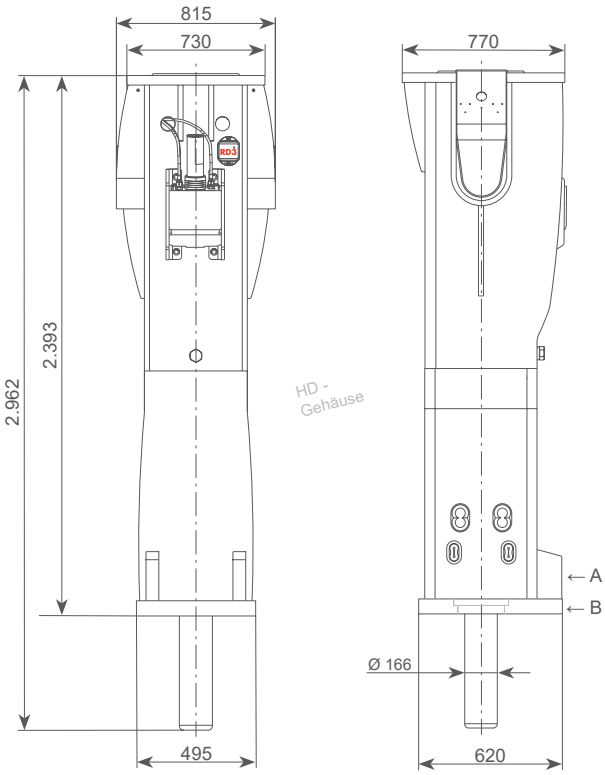
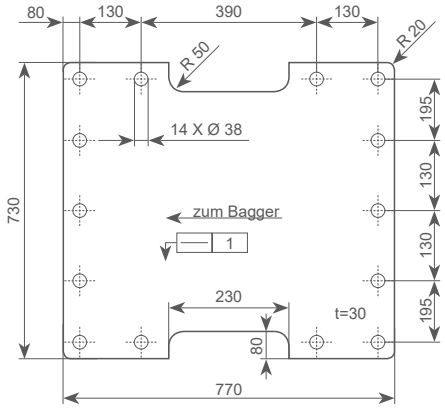
Datenblatt

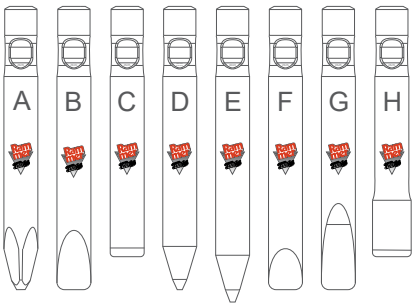
RAMMER Hydraulikhammer

Excellence line 4099E





Einsteckwerkzeuge:



Einsatzgewicht ❶	kg	3.540
Betriebsdruck	bar	150...160
Druckbegrenzung ❷	bar	230
Öldurchflussbereich	l/min	250...350
Rückstaudruck max.	bar	12
Aufnahmeleistung	kW	93
Meißeldurchmesser	mm	166
Garantierter Lärmpegel ❸	dB(A)	124 (128)
Gewicht des Trägergerätes ❹	t	36...55
Vibrations- und Schallgeschützt	hochwirkungsvoll als Serie	
Schmierung automatisch mit RAMLUBE II ❼	Kartusche # 951370	
RD3 / My Fleet	Serie	
RAMVALVE	Serie	
Leerschlagschutz Wahlschalter	**Aktiv** (**On** / Off)	
Hublängen Wahlschalter ❺	**Lang** / Kurz (**LONG** / SHORT)	
Schlagzahl ❺	min^{-1}	400...560
Schlagzahl, Kutzhub ❺	min^{-1}	520...700
untere Meißelbuchse mit Service**plus**	Vor Ort wechselbar + 90° zu drehen	
Anschlüsse		
IN - min. 32 mm Innendurchmesser	SAE 1¼" 6000 PSI	
OUT - min. 32 mm Innendurchmesser	SAE 1¼" 6000 PSI	
Luftanschluss (für Arbeiten unter Wasser) ❻	Serie (AIR - RI - 3/8")	
Farbe	RAL2002 RAMMER	
Öltemperatur	-20...80 °C	
Ölviskosität	20...1000 cSt	
Einsteckwerkzeuge	order code	Nutzlänge
A - Pyramidenmeißel	993K3	754
B - Flachmeißel	991	754
C - Stumpfmeißel	994	569
D - Spitzmeißel	993	754
E - langer Spitzmeißel	998	854
F - Weichgestein- Flachmeißel	991F3	754
G - Hardgestein- Flachmeißel	991A2	754
H - super Stumpfmeißel (Ø 2 - 174 mm)	994T2	569
Für Ihren Service		
Tool bushing extraction tool	176989	
Service Kit I	K14099E	
A und B - Verschleiß-Satz für das Gehäuse	181227	
Anbauplatten-Bohrbild ist kompatibel zu 4099-STD und R45P		
zu RAMMER - CLassic Line: S84, S86, G90, G100, G110, 4099		
zu SANDVIK - CLassic Line: BR3890, BR4099, BR4510, BR4511, BR4099i		

❶ Inklusive Standard-Anbauplatte und Standard-Meißel.
❷ Mindesteinstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar.
❸ Garantierter Schallleistungspegel LA in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (Lp) in dB(A) sind in der Klammer. (...)
❹ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten.
❺ Tatsächliche Schlagzahl ist abhängig von Öldruchflußmenge, Ölviskosität, Temperatur und dem zu brechenden Material.
❻ Bitte bei diesen Anwendungen die Anweisungen in der Bedienungsanleitung zum Arbeiten unter Wasser befolgen.
❼ Die Schmieranlage hat zwei Pumpenelemente und versorgt die obere- und untere Meißelbuchse unabhängig und einzeln einstellbar voneinander.

Sandvik hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im August 2021 – JS

Sandvik Mining and Construction Oy • Taivalkatu 8, P.O. Box 165 • FI-15101 Lahti
www.rammer.com/de

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Stand: DE 21-33 erstellt von JS, BU Breakers