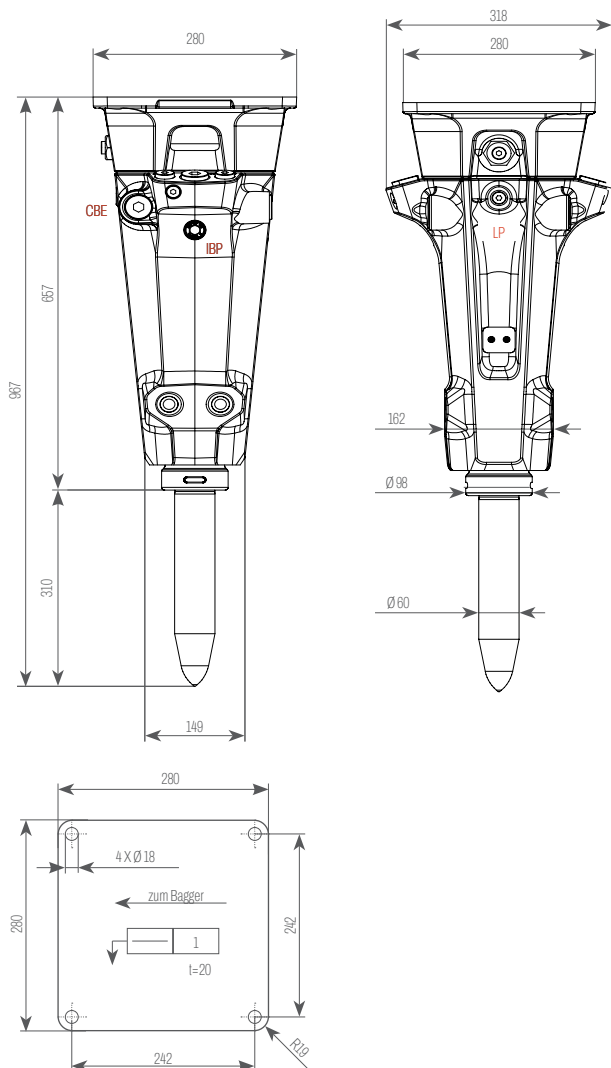
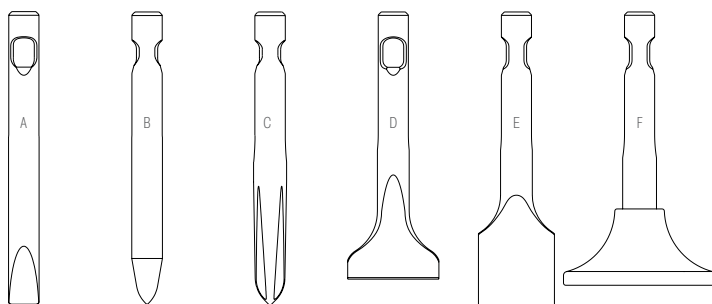


Rammer®

Datenblatt Rammer® E04



Einsteckwerkzeuge:



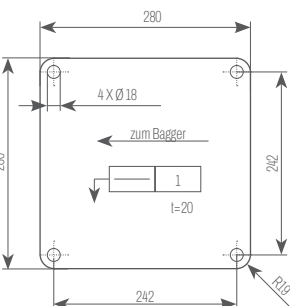
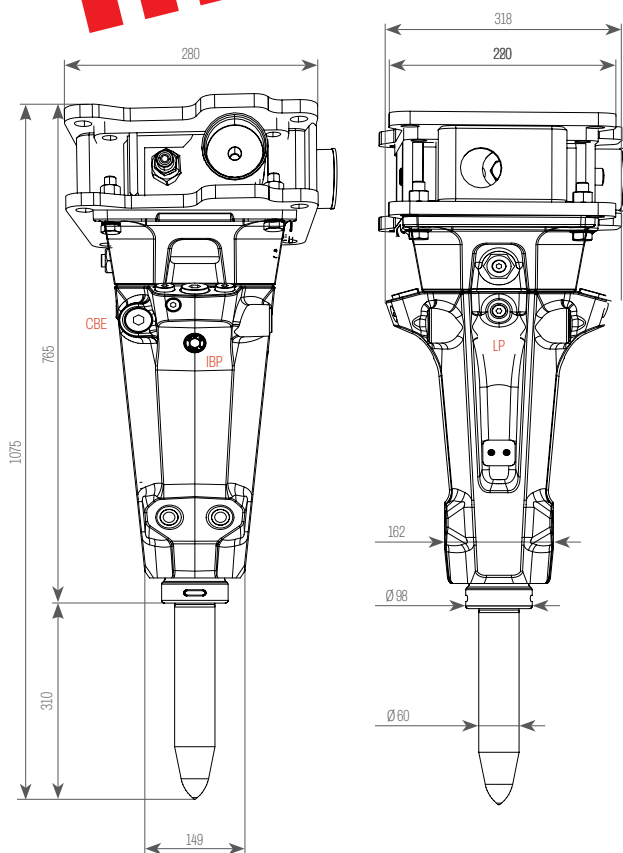
- ➊ Inklusive Standard-Anbauplate und Standard-Meißel.
- ➋ Mindesteinstellung am Trägergerät (DBV) = aktuell gemessener Betriebsdruck des Hammers + 50 bar.
- ➌ Garantierte Schalleistungspegel L_{WA} in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalleistungspegel L_{WA} in dB(A) ist in der Klammer. (...)
- ➍ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten.
- ➎ Die tatsächliche Schlagzahl ist abhängig von der Öldruckflussmenge, der Ölviskosität, der Temperatur und dem zu brechenden Material.

RAMMER® hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im March 2024 – JS

Einsatzgewicht ➊	kg	150
Betriebsdruck	bar	120...160
Druckbegrenzung ➋	bar	220
Öldurchflussbereich	l/min	20...62
Rückstaudruck max.	bar	30
Aufnahmeleistung	kW	16,5
Meißeldurchmesser	mm	60
Garantierter Lärmpegel ➌	dB(A)	121 (119)
Gewicht des Trägergerätes ➍	t	2,0...6,0
RAMLUBE II Compact	optional	
Kartusche für die RAMLUBE II Compact	Meißelpaste # 955739	
Schmierung mit der Handpresse	Meißelpaste # 902045	
RD3 / SAM	optional	
RAMMER Leerschlagschutz - IBP	Ein / Aus	
Einstellbares Druckregelventil - CBE	ja	
Schlagzahl ➎	min ⁻¹	600...1.800
Anschlüsse		
IN - min. 16 mm Innendurchmesser	G ¾"	
OUT - min. 16 mm Innendurchmesser	G ¾"	
A - Luftanschluss für Arbeiten unter Wasser	G ¾"	
G - Anschluss für eine Schmieranlage	G ¾"	
Farbe	RAL 2002 RAMMER	
Öltemperatur	-20...80 °C	
Ölviskosität	20...1000 cSt	
Einsteckwerkzeuge	order code	Nutzlänge
A - Flachmeißel	R601	310 mm
B - Spitzmeißel	R603	310 mm
C - Pyramidenmeißel (Ø2-63 mm)	R603K3	310 mm
D - HD Flachmeißel (Schneide - 150 mm)	R601E2	303 mm
E - Spatenmeißel (Schneide - 130 mm)	R605	323 mm
F - Stampfplatte (Ø200 mm)	R607	283 mm

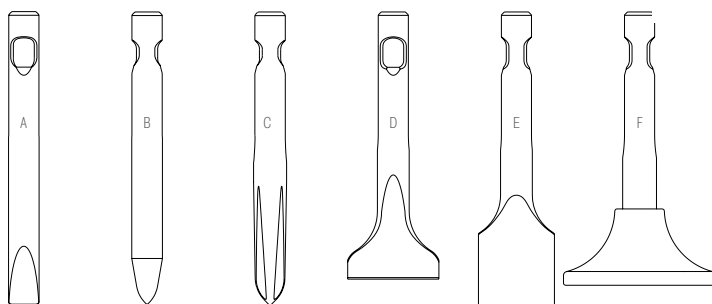
Rammer®

Datenblatt Rammer® E04



Sandwichplatte #183019 - E04 - 108 mm für die RAMLUBE II Compact

Einsteckwerkzeuge:



Einsatzgewicht ❶	kg	173
Betriebsdruck	bar	120...160
Druckbegrenzung ❷	bar	220
Öldurchflussbereich	l/min	20...62
Rückstaudruck max.	bar	30
Aufnahmeleistung	kW	16,5
Meißeldurchmesser	mm	60
Garantierter Lärmpegel ❸	dB(A)	121 (119)
Gewicht des Trägergerätes ❹	t	2,0...6,0
RAMLUBE II Compact	optional	
Kartusche für die RAMLUBE II Compact	Meißelpaste # 955739	
Schmierung mit der Handpresse	Meißelpaste # 902045	
RD3 / SAM	optional	
RAMMER Leerschlagschutz - IBP	Ein / Aus	
Einstellbares Druckregelventil - CBE	ja	
Schlagzahl ❺	min ⁻¹	600...1.800
Anschlüsse		
IN - min. 16 mm Innendurchmesser	G ¾"	
OUT - min. 16 mm Innendurchmesser	G ¾"	
A - Luftanschluss für Arbeiten unter Wasser	G ¾"	
G - Anschluss für eine Schmieranlage	G ¾"	
Farbe	RAL 2002 RAMMER	
Öltemperatur	-20...80 °C	
Ölviskosität	20...1000 cSt	
Einsteckwerkzeuge	order code	Nutzlänge
A - Flachmeißel	R601	310 mm
B - Spitzmeißel	R603	310 mm
C - Pyramidenmeißel (Ø2-63 mm)	R603K3	310 mm
D - HD Flachmeißel (Schneide - 150 mm)	R601E2	303 mm
E - Spatenmeißel (Schneide - 130 mm)	R605	323 mm
F - Stamplplatte (Ø200 mm)	R607	283 mm

- ❶ Inklusive Standard-Anbauplate und Standard-Meißel.
- ❷ Mindesteinstellung am Trägergerät (DBV) = aktuell gemessener Betriebsdruck des Hammers + 50 bar.
- ❸ Garantierter Schalleistungspegel L_{WA} in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000 / 14 / EG. Der gemessene Schalleistungspegel L_{WA} in dB(A) ist in der Klammer. (...)
- ❹ Das zulässige Gewicht des Anbaugerätes beim Hersteller des Trägergerätes erfragen bzw. freigeben lassen. Die Anforderungen der Anwendung bitte beachten.
- ❺ Die tatsächliche Schlagzahl ist abhängig von der Öldruckflussmenge, der Ölviskosität, der Temperatur und dem zu brechenden Material.

RAMMER® hat diese Unterlagen sorgfältig erstellt, haftet aber nicht für Fehler oder falsche Interpretation. Lahti im March 2024 – JS

Sandvik Mining and Construction Oy • Taivalkatu 8, P.O. Box 165 • FI-15101 Lahti

www.rammer.com/de

Änderungen und Irrtümer vorbehalten