



## **MARTELO HIDRÁULICO**

### **RAMMER E04**

---

## **OPERAÇÃO ..... 3**

1. Introdução ..... 4
  - Este manual ..... 4
  - Informações de segurança importantes ..... 6
  - Garantia ..... 7
  - Encomenda de peças sobressalentes ..... 7
2. Números de produto ..... 8
  - Modelo e número de série ..... 8
3. Introdução ao produto ..... 9
  - Vista geral ..... 9
  - Remoção da embalagem ..... 9
  - Instruções para a elevação ..... 10
  - Peças principais ..... 12
  - Ramlube II Compact ..... 13
  - Dispositivo de monitorização remota RD3 ..... 13
  - Proteção ambiental e método de reciclagem ..... 15
4. Segurança ..... 16
  - Segurança geral ..... 16
  - Instruções de segurança ..... 17
5. Operação ..... 26
  - Instruções de operação ..... 26
  - Operação diária ..... 32
  - Montagem e desmontagem do martelo ..... 38
  - Movimentação ..... 39
  - Condições especiais de utilização ..... 40
  - Armazenamento ..... 42

## **LUBRIFICAÇÃO ..... 43**

1. Lubrificação da ferramenta do martelo ..... 44
  - Lubrificantes recomendados ..... 44
  - Ramlube II Compact ..... 45
  - Ajustar a dose ..... 47
  - Purgar o ar do dispositivo de lubrificação ..... 49
  - Limpar os orifícios do respiro  
no dispositivo de lubrificação ..... 50
  - Lubrificação manual ..... 51
2. Óleo hidráulico para  
a máquina transportadora ..... 53
  - Requisitos para o óleo hidráulico ..... 53
  - Refrigerador de óleo ..... 55
  - Filtro do óleo ..... 56

## **MANUTENÇÃO ..... 59**

1. Manutenção de rotina ..... 60
  - Vista geral ..... 60
  - Inspeção e manutenção pelo operador ..... 60
  - Inspeção e manutenção  
feitas pelo distribuidor ..... 61
  - Intervalos de manutenção  
em aplicações especiais ..... 62
  - Outros processos de manutenção ..... 62
2. Substituição da ferramenta ..... 63
  - Valores limites de desgaste e lubrificantes  
para a remoção da ferramenta ..... 63
  - Remoção da ferramenta ..... 64

- Instalação da ferramenta ..... 65
- 3. Casquilho da ferramenta ..... 66
  - Valores limites de desgaste e lubrificantes  
para o casquilho da ferramenta ..... 66
  - Remoção do casquilho da ferramenta ..... 67
  - Instalação do casquilho da ferramenta ..... 67
- 4. Resolução de Problemas ..... 68
  - O martelo não arranca ..... 68
  - O martelo funciona irregularmente,  
mas tem potência total de pancada ..... 69
  - O martelo funciona irregularmente  
e a pancada não tem potência ..... 69
  - A frequência de impactos diminui ..... 70
  - O martelo não para ou continua em  
funcionamento ..... 70
  - O óleo aquece demais ..... 71
  - Avaria recorrente da ferramenta ..... 71
  - Problemas do Ramlube II Compact ..... 72
  - Assistência adicional ..... 73

## **ESPECIFICAÇÕES ..... 75**

1. Especificações do martelo ..... 76
    - Especificações técnicas ..... 76
    - Dimensões principais ..... 77
    - Dimensões principais com  
o Ramlube II Compact ..... 78
    - Especificações para suporte de montagem ..... 79
  2. Especificações das ferramentas ..... 80
  3. Conformidade ..... 81
    - Declaração de conformidade UE ..... 81
    - Declaração de conformidade  
do Reino Unido ..... 82
    - RD3 e privacidade dos dados ..... 83
-

---

# OPERAÇÃO

---

# 1. INTRODUÇÃO

## 1.1 ESTE MANUAL

BG: Поискайте от дистрибутора на Rammer версия на български език на това ръководство.  
CS: Českou/Slovenskou verzi této příručky získáte o vašeho prodejce společnosti Rammer.  
DA: Bed om en dansksproget version af denne manual hos din Rammer-forhandler.  
DE: Fragen Sie Ihren Rammer-Händler nach der deutschen Fassung dieses Handbuchs.  
EL: Ζητήστε την ελληνική έκδοση του παρόντος εγχειριδίου από τον τοπικό αντιπρόσωπο της Rammer.  
EN: Ask for the English language version of this manual from your Rammer dealer.  
ES: Pídale a su distribuidor de Rammer la versión en español de este manual.  
ET: Käesoleva kasutusjuhendi eestikeelse versiooni saate Rammeri edasimüüjalt.  
FI: Pyydä suomenkielinen ohjekirja Rammer-jälleenmyyjältäsi.  
FR: Adressez-vous à votre revendeur Rammer pour obtenir la version française de ce manuel.  
HR: Hrvatsku verziju ovog priručnika zatražite od zastupnika tvrtke Rammer.  
HU: Ez a kézikönyv magyar nyelven is elérhető, kérje Rammer forgalmazójától.  
IS: Biðjið Rammer dreifingaraðila ykkar um íslenska útgáfu af þessari handbók.  
IT: È possibile richiedere la versione in lingua italiana di questo manuale presso il rivenditore Rammer.  
LT: Paprašykite savo Rammer platintojo lietuviškos instrukcijos versijos.  
LV: Rokasgrāmatas tulkojumu latviešu valodā jautājiem savam Rammer dīlerim.  
NL: Vraag bij uw Rammer-dealer naar de Nederlandse versie van deze gebruiksaanwijzing.  
NO: Be om den norske versjonen av denne håndboken fra din Rammer-leverandør.  
PL: Proszę zwrócić się do dystrybutora Rammer, aby otrzymać niniejszą instrukcję w języku polskim.  
PT: Solicite a versão em português deste manual ao seu representante Rammer.  
RO: Solicitați versiunea în limba română a acestui manual de la distribuitorul dumneavoastră Rammer.  
RU: Запросите версию данного руководства на русском языке у вашего дилера компании Rammer.  
SK: Českú/Slovenskú verziu tejto príručky získate u svojho predajcu spoločnosti Rammer.  
SL: Vprašanje svojega Rammer predstavnika za ta priročnik v slovenskem jeziku.  
SR: Tražite verziju ovog priručnika na srpskom jeziku od vašeg Rammer dileru.  
SV: Be om den svenskspråkiga versionen av denna manual hos din Rammer-återförsäljare.  
TR: Bu kılavuzun Türkçe versiyonunu Rammer temsilcinizden isteyebilirsiniz.

R010483

Este manual foi concebido para que o equipamento e a sua operação com segurança sejam apresentados de maneira a ser de fácil compreensão. Contém também informações para a manutenção e especificações técnicas. Leia este manual da primeira até à última página antes de fazer pela primeira vez a instalação, funcionamento ou manutenção do equipamento acessório.

As unidades de medição neste manual são dadas no sistema métrico. Por exemplo, os pesos são indicados em quilogramas (kg). Em alguns casos, seguem-se outras unidades entre parênteses (). Por exemplo 28 litros (7,4 galões americanos).

As especificações e desenhos apresentados neste manual poderão ser sujeitos a alterações sem aviso prévio.

**SÍMBOLOS USADOS NESTE MANUAL**

Este símbolo identifica mensagens de segurança importantes neste manual. Leia cuidadosamente a mensagem que se segue a este símbolo. Se este símbolo não for compreendido ou respeitado, poderão ocorrer lesões a si ou a outras pessoas e pode também causar danos no equipamento. Consulte a ilustração 1.

1.



R010127

Este símbolo identifica uma ação proibida ou um local perigoso. Se este símbolo não for compreendido ou respeitado, poderão ocorrer lesões a si ou a outras pessoas e pode também causar danos no equipamento. Consulte a ilustração 2.

2.



R010128

Este símbolo identifica uma ação correta e recomendada. Consulte a ilustração 3.

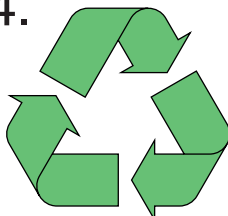
3.



R010126

Este símbolo identifica conteúdo relacionado com proteção ambiental e reciclagem. Consulte a ilustração 4.

4.



R010265

---

## 1.2 INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA IMPORTANTES

---

As medidas de segurança básicas encontram-se destacadas na secção de "Segurança" deste manual e na descrição de operações onde exista perigo. Foram também colocadas no equipamento etiquetas de aviso para fornecerem instruções e identificarem perigos específicos que, em caso de não serem respeitadas, poderão causar lesões físicas ou a morte a si ou a terceiros. Estes avisos, tanto no manual como nas etiquetas colocadas no equipamento, estão identificadas pelo símbolo de aviso.

Para utilizar corretamente o equipamento acessório, a máquina transportadora também tem de ser operada por um operador competente. Não o utilize nem instale se não souber operar corretamente a máquina transportadora. O equipamento acessório é uma ferramenta potente. Utilizar com o cuidado devido, de contrário pode causar danos.

Não apresse a aprendizagem para usar o produto. Demore o tempo necessário e o que é ainda mais importante, faça-o de um modo seguro. Não pressuponha. Caso não perceba alguma coisa, pergunte ao seu distribuidor local.

O funcionamento, lubrificação ou manutenção inadequados desta máquina poderão ser perigosos e poderão resultar em lesões.

Não opere com esta máquina antes de ter lido e compreendido as instruções neste manual.

Não efetue qualquer lubrificação ou manutenção nesta máquina antes de ter lido e compreendido as instruções neste manual.

---

## 1.3 GARANTIA

---

Verifique se uma folha de garantia separada explicando os termos da garantia lhe é fornecida juntamente com o equipamento acessório. Caso contrário, contacte de imediato o seu distribuidor local.

### REGISTO DA GARANTIA

Após a inspeção da instalação, o concessionário preenche um formulário de registo da garantia online no portal do distribuidor e envia-o para o fabricante. Este formulário é muito importante porque as reclamações ao abrigo da garantia não serão tratadas sem o mesmo. Certifique-se que recebe uma cópia do formulário de registo da garantia após a inspeção da instalação e que este se encontra corretamente preenchido.

### INSPEÇÃO DA INSTALAÇÃO

Se o fluxo de óleo e o peso de funcionamento do transportador estiverem dentro dos limites estipulados, e a definição da válvula de alívio na linha de fixação estiver correta, não é necessário proceder à inspeção da instalação. Verifique as especificações do transportador para confirmar se o transportador cumpre os requisitos necessários. Se a definição da válvula de alívio não for conhecida, verifique-a medindo o circuito do martelo. Ver “Especificações do martelo” na página 76.

---

## 1.4 ENCOMENDA DE PEÇAS SOBRESSALENTES

---

Quando necessitar de peças sobressalentes ou de quaisquer informações relativas à manutenção do seu equipamento, por favor contacte o seu distribuidor local. São asseguradas entregas rápidas a partir de encomendas com dados exatos.

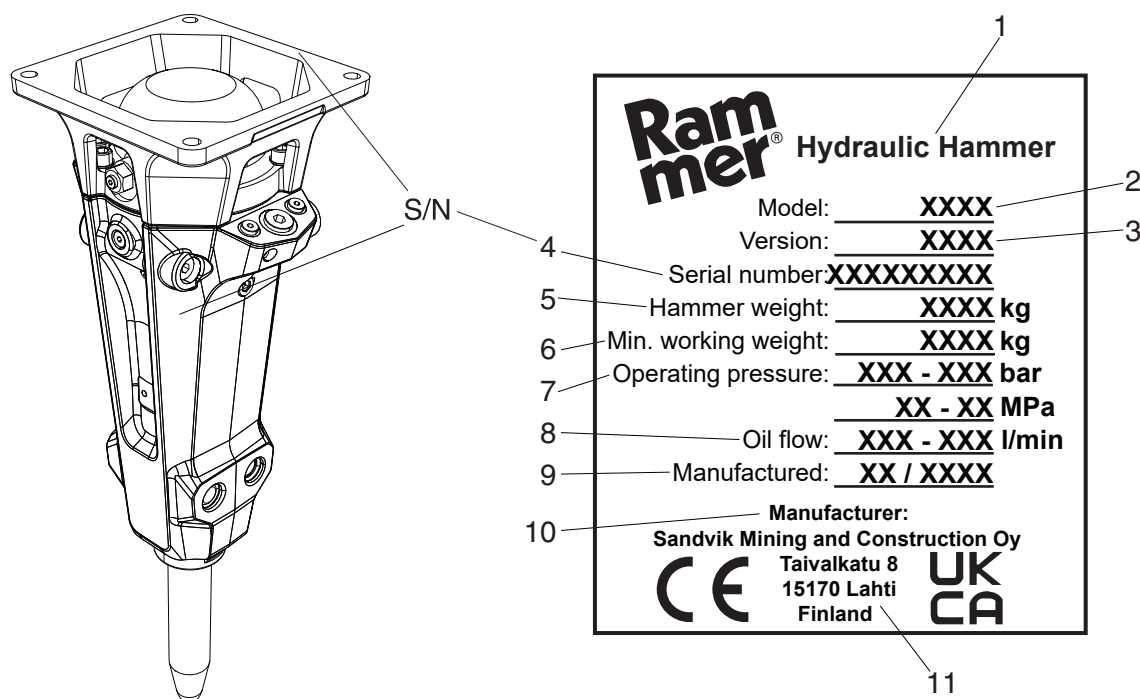
Informações requeridas:

- Nome do cliente e pessoa a contactar
- Número de encomenda (quando disponível)
- Endereço de entrega
- Condições de entrega (correio aéreo, etc.)
- Prazo de entrega pretendido
- Endereço de faturação
- Modelo e número de série do produto
- Designação, referência e quantidade necessária de peças sobressalentes

## 2. NÚMEROS DE PRODUTO

### 2.1 MODELO E NÚMERO DE SÉRIE

O número de série do produto está estampado no corpo do martelo e no flange de montagem. O número do modelo e o número de série localizam-se na placa de identificação do produto. Verifique se o modelo corresponde ao indicado na capa deste manual.



R010619

### CONTEÚDO DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

|    |                                 |
|----|---------------------------------|
| 1  | Martelo Hidráulico              |
| 2  | Modelo                          |
| 3  | Versão                          |
| 4  | Número de série                 |
| 5  | Peso do martelo (kg)            |
| 6  | Peso mín. de trabalho (kg)      |
| 7  | Pressão de operação (bar)       |
| 8  | Fluxo do óleo (l/min)           |
| 9  | Fabricado em ou data de fabrico |
| 10 | Fabricante                      |
| 11 | Endereço                        |



---

## 3. INTRODUÇÃO AO PRODUTO

---

### 3.1 VISTA GERAL

---

O produto é um martelo operado hidráulicamente. Pode ser utilizado em qualquer máquina transportadora que satisfaça os requisitos necessários de instalação hidráulica e mecânica. A unidade funciona levantando repetidamente um pistão de aço e impelindo-o sobre a cabeça de uma ferramenta de fragmentação amovível.

Não são necessários acumuladores de pressão suplementares uma vez que o acumulador de pressão integrado absorve os picos de pressão hidráulica. A energia de impacto do martelo é praticamente constante e independente do sistema hidráulico da máquina transportadora.

### 3.2 REMOÇÃO DA EMBALAGEM

---

Retire todas as correias de aço da embalagem. Abra a embalagem e tire todo o plástico que está a cobrir o produto.



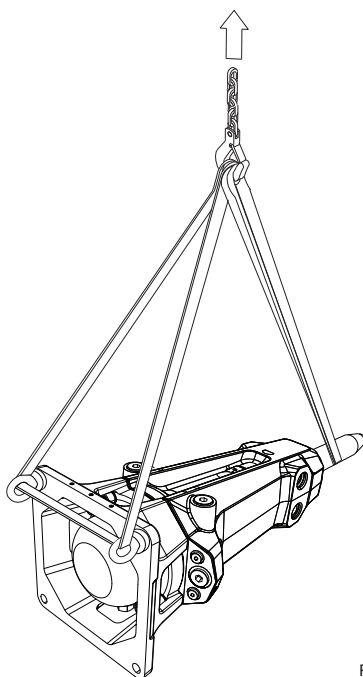
**Recicle apropriadamente todos os materiais de embalagem (aço, plástico, madeira).**

Verifique se o produto está em boas condições e se não há danos visíveis. Verifique se todas as peças e acessórios encomendados foram fornecidos com o produto. Algumas opções, tais como conjuntos de instalação, mangueiras e suportes de montagem, podem ser adquiridas no seu distribuidor local.

### 3.3 INSTRUÇÕES PARA A ELEVAÇÃO

Utilize um guindaste quando pretender içar componentes que pesem 23 kg (51 lb) ou mais, para evitar lesões nas costas. Certifique-se que o equipamento de elevação está em boas condições e têm a capacidade correta. Certifique-se de que os ganchos estão colocados na posição correta. Os olhais de suspensão não devem ser carregados lateralmente durante uma operação de elevação. Não utilize as ferramentas do martelo para elevar objetos.

Os equipamentos de elevação têm de transportar o peso de trabalho do produto com segurança. Ver “Especificações do martelo” na página 76. Colocar correntes ou eslingas, como está mostrado na ilustração, para içar o equipamento.



R010618

---

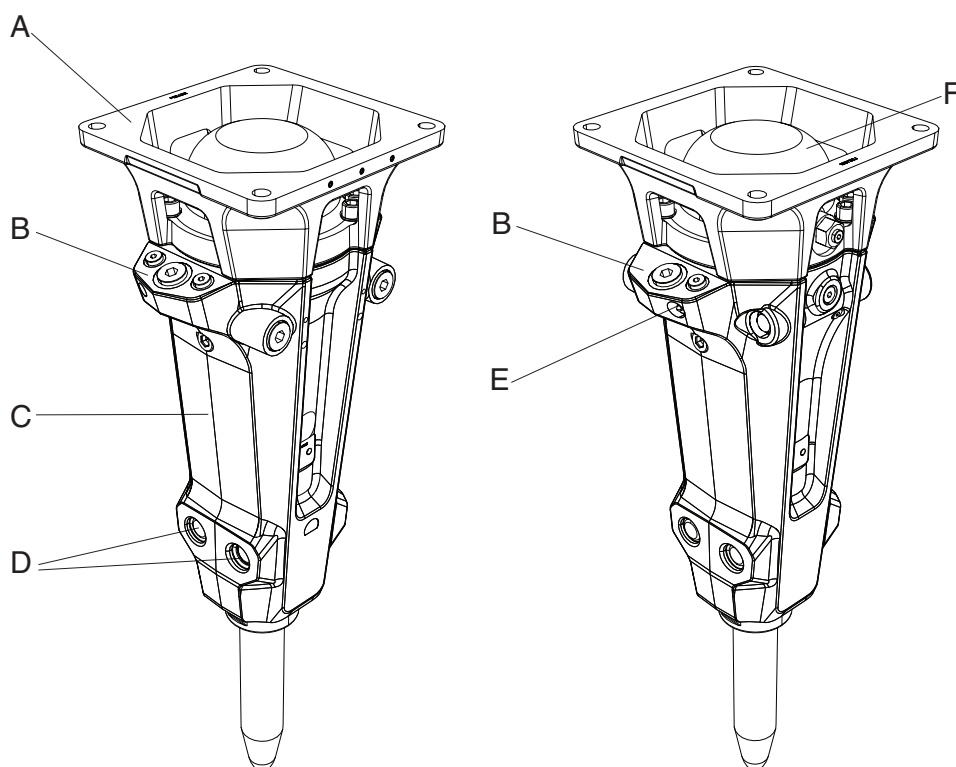
### INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA A ELEVAÇÃO

Seguem-se algumas instruções de segurança comuns relacionadas com as operações de elevação. Além disso, as normas locais e nacionais para as máquinas e equipamentos de elevação devem sempre ser estritamente observadas. Tenha em atenção que a lista abaixo não é exaustiva, pelo que tem sempre de assegurar que o processo escolhido é seguro para si e para os outros.

- Não eleve cargas por cima de pessoas. Ninguém deve estar por baixo das cargas levantadas.
- Não eleve pessoas e nunca se coloque em cima de carga levantada.
- Mantenha as pessoas longe da área de elevação.
- Evite puxar lateralmente a carga. Estique lentamente a folga das correias. Arranque e pare cuidadosamente.
- Levante a carga alguns centímetros e controle a mesma antes de continuar. Verifique se a carga está bem equilibrada. Verifique se há itens soltos.
- Nunca deixe a carga levantada sem vigilância. Mantenha sempre a carga sob controlo.
- Nunca levante uma carga que seja superior à capacidade nominal (consulte o peso para operação do produto na página de especificações).
- Inspeccione todos os equipamentos de elevação antes de os usar. Não use equipamento de elevação torcido ou danificado. Proteja o equipamento de elevação de cantos afiados.
- Observe todas as instruções de segurança locais.

### 3.4 PEÇAS PRINCIPAIS

Mostram-se a seguir as partes principais do martelo.



R010617

- A. Flange de montagem
- B. Ligações das mangueiras
- C. Corpo
- D. Mecanismo de retenção da ferramenta e dos casquilhos das ferramentas
- E. Bico de lubrificação
- F. Acumulador de baixa pressão

---

### 3.5 RAMLUBE II COMPACT

---

O martelo pode estar equipado com um dispositivo de lubrificação automática Ramlube II Compact. A massa de lubrificação da ferramenta é abastecida pelo dispositivo de lubrificação no martelo através de linhas de lubrificação.

As vantagens do sistema de lubrificação automático são:

- Longa vida para as peças de desgaste
- Frequência de utilização do martelo mais elevada
- Possibilidade de lubrificar manualmente
- Redução de desperdício de massa lubrificante

Nota: Os martelos não equipados com um dispositivo de lubrificação automática devem ser lubrificados manualmente com o bocal de lubrificação.

---

### 3.6 DISPOSITIVO DE MONITORIZAÇÃO REMOTA RD3

---

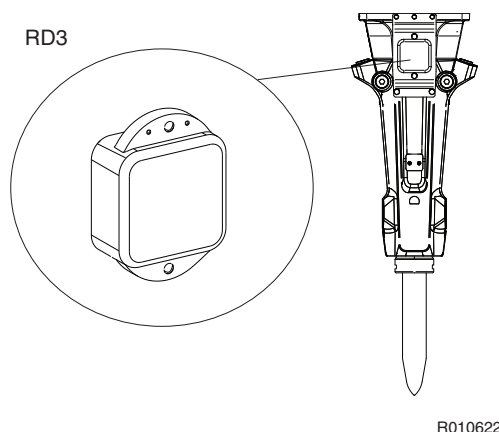
O RD3 é um dispositivo montado no martelo que permite a monitorização remota de unidades de martelo. Durante a operação do martelo, o RD3 recolhe e transmite informações de operação e localização. Estas informações são disponibilizadas através de um serviço online e podem ser usadas, por exemplo, para consultar o histórico de trabalho do martelo, gerir programas de serviço, otimizar o desempenho do martelo, preparar formações do operador e proceder à gestão da frota.

Consulte o guia "Dispositivo de monitorização remota RD3" para obter especificações técnicas e instruções de instalação.

Para mais informações, contacte o seu distribuidor local Rammer.

Nota: Os dados RD3 podem ser visualizados no serviço online, SAM. Para aceder ao SAM, visite <https://sam.rockprocessing.sandvik/>.

Nota: Ver "RD3 e privacidade dos dados" na página 83.



**Atenção! O RD3 contém um cartão SIM para permitir ligações remotas e uma bateria integrada de íons de lítio. Ambos os itens estão regulamentados para transporte aéreo. Contacte o seu transitário acerca de quaisquer restrições sobre o frete aéreo.**



**Atenção! O lítio é uma substância altamente inflamável. Armazene as baterias de lítio danificadas num recipiente à prova de fogo. Nunca transporte uma bateria de lítio danificada ou desprotegida. Respeite a legislação e as disposições regulamentares locais em matéria de eliminação adequada de baterias de lítio danificadas.**



**Atenção! Quando a bateria for aberta, poderá ocorrer a inalação, o contacto com a pele e com os olhos. Na eventualidade de ficar exposto aos seus materiais internos, os fumos corrosivos poderão causar irritação extrema na pele, nos olhos e nas membranas mucosas. A sobre-exposição poderá provocar sintomas de lesões pulmonares não-fibróticas e a irritação nas membranas.**

### 3.7 PROTEÇÃO AMBIENTAL E MÉTODO DE RECICLAGEM

Os produtos Rammer contribuem para a reciclagem de materiais, ajudando os clientes a alcançar os seus objetivos ambientais. São tomadas todas as precauções necessárias durante o fabrico para se ter a certeza que não se causam danos ao ambiente.

São feitos todos os esforços para prever e minimizar os riscos que possam estar associados ao funcionamento e manutenção dos produtos Rammer e que possam representar perigo para as pessoas e para o ambiente. Apoiamos os clientes nos seus esforços na proteção do ambiente no seu trabalho diário.

Siga as seguintes instruções quando trabalhar com equipamentos Rammer:

- Descarte os materiais de embalagem de uma forma apropriada. A madeira e plásticos podem ser queimados ou reciclados. Entregue as correias de aço a um centro de reciclagem de metais.

- Proteja o ambiente do derramamento de óleo.

Em caso de fuga de óleo hidráulico, o equipamento deve ser imediatamente reparado.

Siga as instruções de lubrificação do produto e evite massa lubrificante em excesso.

Seja cuidadoso quando manusear, armazenar e transportar óleos.

Descarte apropriadamente os recipientes com massa lubrificante ou óleo.

Consulte as autoridades locais para obter instruções detalhadas.

- Todas as peças metálicas do produto podem ser recicladas entregando-as a um depósito de sucata autorizado.
- Respeite as regras locais de classificação de resíduos quando descartar peças de borracha ou de plástico usadas (amortecedores, placas de desgaste, vedantes).
- Quando se desfizer do produto completo ou do acumulador de pressão, consulte o seu distribuidor local da Rammer para obter instruções de despressurização do acumulador.
- Não leve o produto ou o acumulador para um centro de sucata sem primeiro despressurizar o acumulador.
- Proceda à eliminação das baterias de acordo com as regulamentações federais, estatais e locais aplicáveis. Como precaução de segurança, isole devidamente as baterias para eliminação. Tape ambos os terminais da bateria com fita, coloque a bateria num saco isolante ou embale a bateria na sua embalagem original, de modo a evitar ignições provocadas por curto-circuitos.

Consulte o seu distribuidor local para obter mais informações.

## 4. SEGURANÇA

### 4.1 SEGURANÇA GERAL

Todos os equipamentos mecânicos podem ser perigosos se forem operados sem o devido cuidado ou sem uma correta manutenção. A maior parte dos acidentes que envolvem o funcionamento e a manutenção de máquinas são causados por falha na observância das regras de segurança ou precauções básicas. Muitas vezes pode-se evitar o acidente através do reconhecimento de situações potencialmente perigosas antes que o acidente ocorra.

Não se podem antecipar todas as circunstâncias possíveis que possam envolver um perigo potencial. Não estão incluídos de modo exaustivo todos os avisos neste manual e na máquina. Se utilizar procedimentos, ferramentas, métodos de trabalho ou técnicas de funcionamento que não foram recomendados especificamente pelo fabricante, deverá certificar-se de que tal será seguro para si e para terceiros. Deverá também certificar-se que a máquina não será danificada ou que deixou de ser segura ao utilizar métodos de funcionamento ou procedimentos de manutenção escolhidos por si.

A segurança não depende somente de cumprir os avisos. Durante todo o tempo que estiver a trabalhar com o equipamento acessório terá de prestar atenção a todos os perigos que possam vir a ocorrer e como evitá-los. Não trabalhe com o produto até ter a certeza que é capaz de o controlar. Não inicie nenhum trabalho antes de ter a certeza que estará em segurança bem como as pessoas que o rodeiam.



**Atenção! Leia atentamente as mensagens de atenção seguintes. Informam-no sobre os diferentes perigos e como evitá-los. Se não forem tomadas as devidas precauções pode sofrer lesões graves ou causar lesões graves a terceiros.**



## 4.2 INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

### MANUAIS

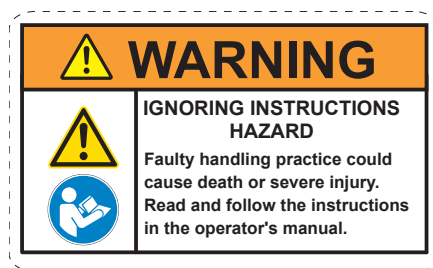
Estude este manual antes de instalar o produto, antes de o pôr em funcionamento e antes de efetuar a respetiva manutenção. Caso não perceba alguma coisa, peça esclarecimentos ao seu empregador ou ao seu distribuidor local. Mantenha este manual limpo e em bom estado de conservação.

São mostrados abaixo a etiqueta de segurança relacionada que está afixada no martelo e o texto na etiqueta.

"PERIGO DE DESOBEDECER ÀS INSTRUÇÕES

A prática defeituosa de manuseamento poderá causar morte ou ferimentos graves.

Leia e siga as instruções no manual do operador."



R0010624

### CUIDADO E VIGILÂNCIA

Durante todo o tempo que estiver a trabalhar com o produto, tome cuidado e mantenha-se alerta. Mantenha-se sempre alerta em relação a perigos. A possibilidade de um acidente sério ou mesmo fatal aumenta se estiver sob a influência de substâncias estupefacientes.

### ROUPAS

Poderá lesionar-se se não utilizar roupas adequadas. Roupas soltas poderão ficar presas na maquinaria. Utilize roupas de proteção adequadas ao trabalho.

Exemplos disso são: capacete de segurança, sapatos de segurança, óculos de proteção, fatos-macaco de tamanho adequado, protetores de ouvidos e luvas industriais. Mantenha os punhos da camisa apertados. Não use gravata nem lenço de pescoço. Mantenha preso o cabelo comprido.

---

## **PRÁTICA**

Pode causar a morte ou lesões graves a si e a terceiros se efetuar operações que desconhece sem antes as ter praticado. Pratique longe do local de trabalho, numa área desimpedida.

Mantenha as outras pessoas afastadas. Não efetue novas operações até ter a certeza que as pode efetuar com segurança.

## **REGULAMENTOS E LEIS**

Cumpra todas as leis e regulamentos da área de trabalho e locais que estejam relacionadas consigo e com o seu equipamento.

## **COMUNICAÇÕES**

Más comunicações podem causar acidentes. Mantenha as pessoas que o rodeiam informadas sobre o que está a fazer. Se trabalhar com outras pessoas, certifique-se que entenderão qualquer sinal manual que lhes faça.

Os locais de trabalho podem ser ruidosos. Não confie apenas em ordens verbais.

## **LOCAL DE TRABALHO**

Os locais de trabalho podem ser perigosos. Inspecione o local antes de trabalhar nele.

Verifique se existem buracos, solos fracos, rochas escondidas e outros perigos potenciais no terreno. Verifique se existem tubagens (tais como cabos elétricos e tubos de água e gás). Marque as posições dos cabos subterrâneos se tiver que rebentar o solo.

Pouca visibilidade pode causar acidentes e danos. Verifique se a visibilidade e a iluminação do local de trabalho são adequadas.

## **PILHAS E VALAS**

Material empilhado e valas poderão desmoronar. Não trabalhe muito próximo a pilhas e valas onde exista o perigo de desmoronamento.

## **BARREIRAS DE SEGURANÇA**

Equipamento não protegido em locais públicos pode ser perigoso. Coloque barreiras à volta da máquina para manter as pessoas afastadas.

## POLUENTES DO AR

São mostrados abaixo a etiqueta de segurança relacionada que está afixada no martelo e o texto na etiqueta.

### "PERIGO DE POEIRAS

Respirar a poeira pode causar a morte ou lesões graves.

Utilize sempre um respirador aprovado."



R010625

Os poluentes do ar são partículas microscópicas que prejudicam a saúde quando inaladas. Poluentes do ar em canteiros de obras podem ser, por exemplo, poeira de sílica, fumaças de óleo ou partículas de exaustão de diesel, visíveis ou invisíveis. Especialmente em locais de demolição, podem haver outras substâncias perigosas, tais como amianto ou pinturas com chumbo ou outras substâncias químicas.

O efeito de poluentes do ar pode ser imediato se a substância for venenosa. O principal perigo com os poluentes do ar decorre de uma longa exposição, em que as partículas são inaladas, mas não removidas dos pulmões. A doença denomina-se silicose, asbestose ou outra e poderá causar morte ou lesões graves.

Para proteger-se de poluentes do ar, mantenha as portas e janelas da escavadora fechadas durante a operação. Devem ser usadas na operação de martelagem escavadoras com cabinas pressurizadas. É essencial a manutenção correta dos filtros de ar fresco da escavadora. Quando não houver cabinas pressurizadas, têm de ser usados protetores respiratórios adequados.

Pare o trabalho quando houver pessoas na área com poluentes no ar e certifique-se que têm protetores respiratórios adequados. Os respiradores são tão importantes para os espetadores como os capacetes.

Os respiradores tanto para o operador como para os espetadores devem ser aprovados pelo fabricante do respirador para a aplicação em questão. É essencial que os respiradores protejam contra partículas finas de poeira que causam silicose e que podem causar outras doenças pulmonares graves. Não use o equipamento antes de ter a certeza de que os protetores respiratórios estão a funcionar corretamente. Isso significa que os protetores respiratórios têm de ser verificados para assegurar que estão limpos, que o filtro foi substituído e que protegerá do modo previsto.

Certifique-se sempre de que a poeira foi removida das suas botas e roupas quando terminar o seu turno. As partículas mais pequenas de poeira são as mais perigosas. Podem ser tão finas que não as pode ver. Lembre-se, TEM de proteger-se a si e às outras pessoas presentes contra o perigo de respirar ou inalar poeira.

Siga sempre as leis e regulamentos locais relativos a poluentes do ar no ambiente de trabalho.

### PROJEÇÃO DE LASCAS DE PEDRAS

A etiqueta de segurança no martelo é mostrada abaixo:

#### PERIGO DE OBJETOS VOADORES

A projecção de fragmentos alcança os 40 m (130 pés) e poderá causar morte ou ferimentos graves.

Pare a operação quando uma pessoa entrar na zona perigosa.

Use equipamento de proteção individual aprovado."



R010626

Proteja-se a si e à sua volta contra a projecção de lascas de pedra. Não opere o produto ou a máquina transportadora se alguém estiver demasiado próximo.

A norma europeia EN 474-1 para a segurança em maquinaria de terraplenar requer que seja usada proteção adequada para o operador, tal como vidro à prova de bala, rede de proteção ou uma proteção equivalente.

Mantenha as portas e janelas da cabine fechadas durante o serviço. Recomenda-se a utilização de barras nas janelas para proteção contra a projecção de lascas de pedra.

### ELEVADO NÍVEL DE RUÍDO

Um martelo em operação cria um nível elevado de ruído. Use sempre proteção nos ouvidos para prevenir lesões pessoais.

A etiqueta de segurança no martelo é mostrada abaixo:

#### "PERIGO DE RUÍDO

A exposição continuada a ruído superior a 80 dB(A) causa deficiência auditiva!

Utilize protetor auditivo aprovado.



### LIMITES DO EQUIPAMENTO

O funcionamento do produto para além dos limites para os quais foi concebido pode causar danos. Pode também ser perigoso. Ver “Especificações do martelo” na página 76.

Não tente melhorar o rendimento do equipamento através de modificações não aprovadas.

### FLUIDO HIDRÁULICO

Jatos finos de fluido hidráulico a grande pressão podem penetrar na pele. Não utilize os dedos para detetar fugas de fluido hidráulico. Não aproxime o rosto de locais onde exista suspeita de fugas. Coloque uma placa de cartão próximo do local onde suspeita haver fugas e depois inspecione-a para detetar sinais de fluido hidráulico. Se o fluido hidráulico penetrar na pele, procure rapidamente assistência médica.

O fluido hidráulico quente pode causar lesões graves.

### MANGUEIRAS HIDRÁULICAS E ACESSÓRIOS

Verifique se todos os componentes hidráulicos resistem à pressão máxima e aos esforços mecânicos causados pela operação do acessório. Consulte o seu distribuidor local para obter mais instruções.

### PERIGO DE INCÊNDIO

Muitos dos fluidos hidráulicos são inflamáveis e podem incendiar-se quando ficarem em contacto com superfícies quentes. Evite derramar fluido hidráulico em superfícies quentes.

O trabalho com o produto em determinados materiais pode causar faíscas e estilhaços quentes soltos. Estes podem incendiar os materiais inflamáveis à volta da área de trabalho.

Verifique se está disponível um extintor adequado.

### PRESSÃO HIDRÁULICA

O fluido hidráulico sob pressão do sistema pode causar lesões. Antes de desligar ou ligar as mangueiras hidráulicas, pare o motor da máquina transportadora e opere os controlos para libertar a pressão contida nas mangueiras e espere dez (10) minutos. Durante a operação, mantenha as pessoas afastadas das mangueiras hidráulicas.

Poderá existir óleo pressurizado dentro do produto mesmo que este esteja desligado da máquina transportadora. Tenha cuidado com possíveis fogos quando lubrificar, remover e colocar ferramentas no martelo.

### ACUMULADORES DE PRESSÃO

O autocolante de segurança no acumulador ou perto dele é mostrado abaixo.

#### "PERIGO DE ALTA PRESSÃO

Um manuseamento inadequado do acumulador pressurizado causará morte ou lesões graves.

Leia o manual de oficina antes da desmontagem.

Liberte a pressão antes da desmontagem.

Recarregue apenas com nitrogénio (N<sub>2</sub>)."



R010628

O martelo incorpora um ou dois acumuladores de pressão, dependendo do modelo. Os acumuladores estão pressurizados mesmo quando não exista pressão hidráulica no martelo. A tentativa de desmontar o acumulador sem primeiro libertar a pressão poderá causar lesões ou morte. Não tente desmontar os acumuladores de pressão; contacte primeiro o seu distribuidor local.

---

### **EQUIPAMENTO DE ELEVAÇÃO**

Poderá lesionar-se se utilizar equipamento de elevação defeituoso. Certifique-se que o equipamento de elevação está em boas condições. Certifique-se que o equipamento de elevação cumpre com todos os regulamentos locais e é apropriado para o trabalho. Assegure-se que o equipamento de levantamento é suficientemente forte para o trabalho e que sabe utilizá-lo.

Não utilize este produto ou qualquer uma das suas peças para fins de elevação. Contacte o distribuidor da máquina transportadora para saber como pode içar objetos com a máquina transportadora.

### **PEÇAS SOBRESSALENTES**

Utilize somente peças sobressalentes originais. Utilize somente ferramentas genuínas com os martelos hidráulicos. A utilização de peças sobressalentes ou ferramentas do martelo de outras marcas podem danificar o produto e invalidar a garantia.

### **CONDIÇÕES DO EQUIPAMENTO**

Um equipamento deficiente pode causar lesões a si e a terceiros. Não opere equipamentos defeituosos ou que tenham falta de peças.

Certifique-se que foram efetuados os procedimentos de manutenção deste manual antes de utilizar o produto.

### **REPARAÇÕES E MANUTENÇÃO**

Não tente efetuar reparações ou qualquer outro trabalho de manutenção que não compreenda.

### **ALTERAÇÕES E SOLDADURA**

As alterações não aprovadas podem causar lesões e danos. Contacte com o seu distribuidor local para aconselhamento antes de alterar o produto. Antes de efetuar soldaduras no produto enquanto este está instalado na máquina transportadora, desligue o alternador e a bateria da máquina transportadora. Note que se soldar as ferramentas do martelo as tornará inúteis e anulará a garantia.

### **FRAGMENTOS DE METAL**

Poderá ser ferido por fragmentos projetados quando estiver a colocar ou a extrair pinos de metal. Utilize um martelo de face macia ou punções para retirar e instalar pinos de metal, tais como pinos do balde. Use sempre óculos de proteção.

## ETIQUETAS NO PRODUTO

As etiquetas de segurança informam sobre os quatro aspetos seguintes:

- O nível de gravidade do risco (isto é, palavra de alerta "PERIGO" ou "ATENÇÃO").
- A natureza do perigo (tais como alta pressão ou poeira).
- A consequência da interação com o perigo.
- Como evitar o perigo.

Tem SEMPRE de seguir as instruções das mensagens de segurança e símbolos dos autocolantes de segurança do produto e as instruções indicadas nos manuais para evitar a morte ou ferimentos graves!

Mantenha sempre as etiquetas de segurança limpas e visíveis. Verifique diariamente o estado das etiquetas de segurança. Os autocolantes e instruções de segurança que tenham desaparecido, ficado danificados, pintados, descolados ou que não cumpram os requisitos de legibilidade para serem lidos a uma distância segura têm de ser substituídos antes de operar o produto.

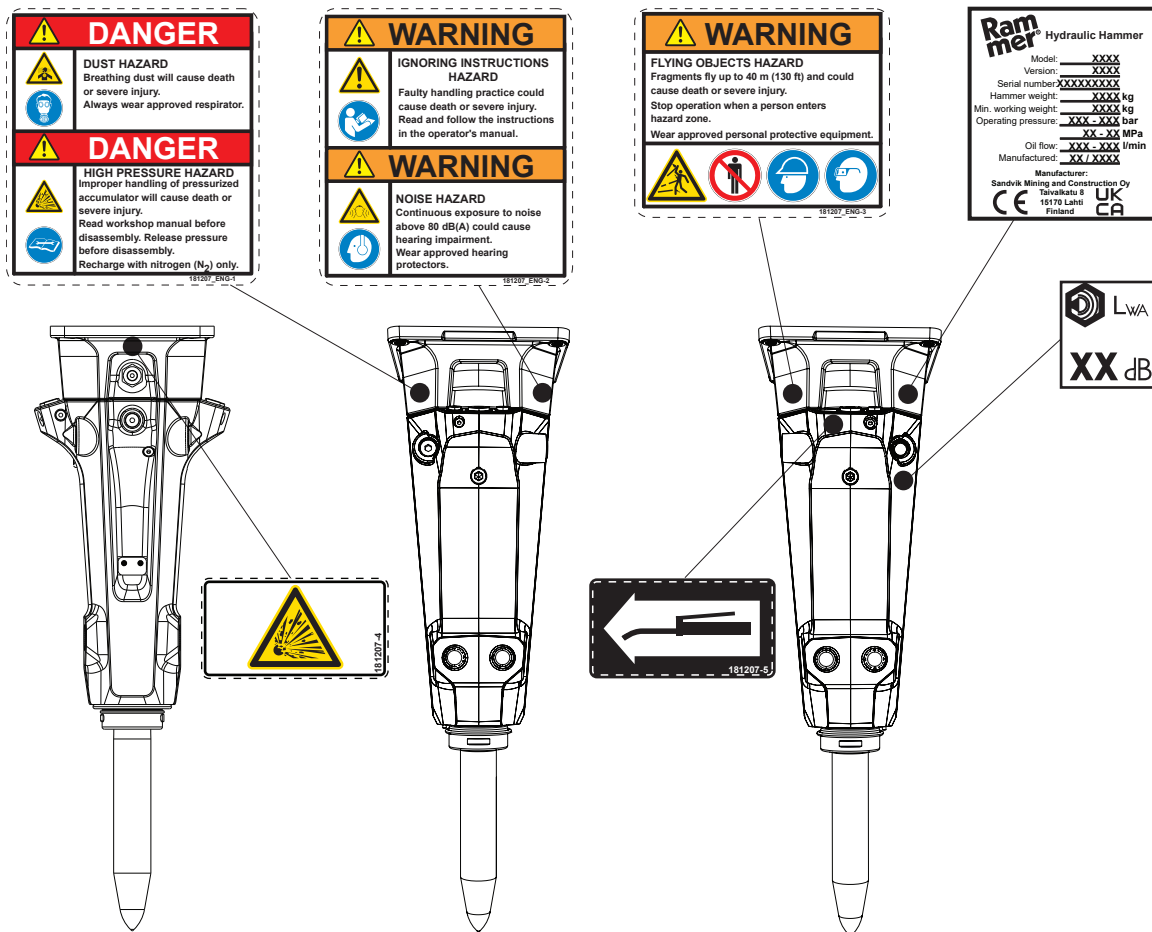
Se uma etiqueta de segurança estiver colada numa peça a ser substituída, coloque uma nova etiqueta de segurança na peça de substituição. Se este manual estiver disponível no seu idioma, as etiquetas de segurança devem estar disponíveis no mesmo idioma.

Existem várias etiquetas de segurança específicas neste martelo. Deve familiarizar-se com todas as etiquetas de segurança. A localização das etiquetas de segurança está representada na figura seguinte.

Ao limpar as etiquetas de segurança, use um pano, água e sabão. Não utilize dissolventes, gasolina ou outros produtos químicos fortes para limpar as etiquetas de segurança.

Solventes, gasolina ou produtos químicos fortes podem descolar o adesivo que prende as etiquetas de segurança. O adesivo descolado fará com que as etiquetas de segurança caiam.





R010620

---

## 5. OPERAÇÃO

---

### 5.1 INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

---

#### UTILIZAÇÃO RECOMENDADA

O martelo foi concebido para ser usado para partir betão, superfícies ou asfalto de estradas, solo duro ou congelado. É também adequado para aplicações leves tais como abertura de valas e preparação do solo ou na compactação do solo. Além disso pode também ser utilizado para partir calhaus pequenos e macios. O seu distribuidor local terá todo o prazer em disponibilizar mais informações.

#### CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO

##### *Princípio de instalação*

Quase todas as máquinas portadoras que correspondem aos requerimentos mecânicos e hidráulicos, são adequadas para o acionamento do equipamento. Ver “Especificações do martelo” na página 76. O produto é montado na máquina transportadora praticamente da mesma maneira como se monta um balde ou outro acessório. Para um equipamento montado numa flange é necessário um suporte de fixação separado.

Se a máquina transportadora já dispõe de um circuito hidráulico auxiliar, a instalação só necessita de mangueiras e acessórios adequados. Se a máquina transportadora não tiver um conjunto de montagem adequado para operar com o acessório, tem de ser instalado um. Para tal, pode ser necessária uma instalação com tubagem nova e válvulas adicionais, como a válvula direcional e a válvula de segurança.

É possível encomendar conjuntos adequados a distribuidores locais, aos fabricantes da máquina transportadora e respetivos distribuidores ou a outros fornecedores terceiros.

##### *Óleo hidráulico*

Em geral, pode ser usado neste produto o óleo hidráulico originalmente recomendado para ser usado na máquina transportadora.

##### *Temperatura de funcionamento*

A temperatura de funcionamento é de -20 °C (-4 °F) a 80 °C (176 °F). Se a temperatura for inferior a -20 °C (-4 °F), tanto o martelo como a ferramenta deverão ser pré-aquecidos antes de iniciar a operação para evitar a quebra da membrana do acumulador e da ferramenta. Durante a operação permanecerão quentes.

Nota: A temperatura do óleo tem de ser vigiada. Assegure-se que o tipo de óleo e o controlo da temperatura do óleo em conjunto garantem a viscosidade correta do óleo.

### ***Amortecimento de ruídos***

O funcionamento do martelo perto de áreas residenciais ou outras áreas sensíveis aos ruídos poderá causar poluição sonora. Para evitar ruídos desnecessários, as seguintes regras básicas:

1. Quando trabalhar com o martelo, mantenha a ferramenta a 90 graus com a superfície do material e a força de alimentação correspondente à ferramenta.
2. Substitua ou repare todas as peças que estejam gastas, danificadas ou soltas. Este procedimento não só poupará o martelo como também diminuirá o nível de ruídos.

### **PRINCÍPIOS DE DEMOLIÇÃO**

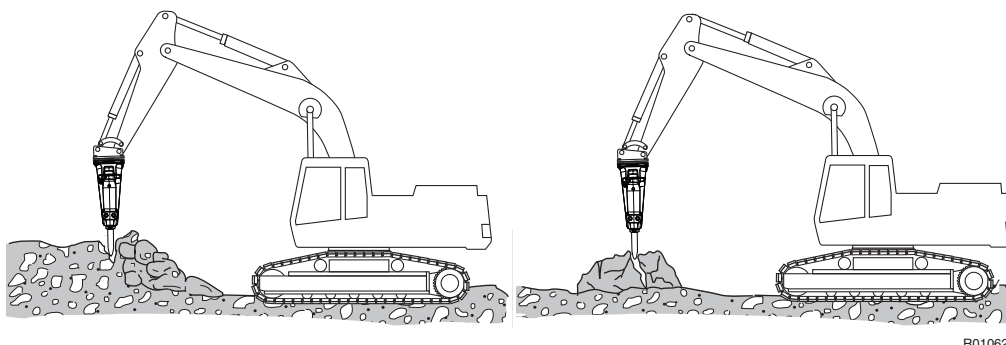
Para aumentar a vida do martelo, preste particular atenção aos métodos de trabalho corretos e à escolha da ferramenta correta para o trabalho a efetuar. Existem basicamente dois modos de demolição com o martelo hidráulico.

#### ***Demolição por penetração (ou corte)***

Nesta forma de demolição força-se a entrada de uma ferramenta em cinzel ou guilho dentro do material. Este método é bastante eficaz em materiais pouco abrasivos, moles, em camadas ou em plástico. A elevada frequência de impacto dos martelos pequenos torna-os ideais para demolição por penetração.

#### ***Demolição por impacto***

Na demolição por impacto, o material quebra pela transferência de ondas de tensão mecânica muito fortes a partir da ferramenta e em direção ao material a partir. A demolição por impacto é mais eficiente em materiais duros, quebradiços e muito abrasivos. A elevada energia de impacto dos martelos grandes torna-os ideais para a demolição por impacto. Consegue-se a melhor transferência de energia possível entre a ferramenta e o objeto através de uma ferramenta romba. A utilização de ferramentas em cinzel em materiais duros causará um desgaste muito rápido na extremidade cortante.



R010629

## ESCOLHA DE FERRAMENTAS

Está disponível uma gama de ferramentas normais e especiais adequadas a cada aplicação. Tem de ser selecionado o tipo correto de ferramenta para obter os melhores resultados de trabalho possíveis e a maior duração da ferramenta. A escolha do melhor tipo de ferramenta para uma determinada aplicação requer alguns testes; consulte o seu fornecedor local. Ver “Especificações das ferramentas” na página 80.

### *Cinzel e ponteiro*

- Para rochas metamórficas sedimentárias (por exemplo, arenito) nas quais a ferramenta penetra.
- Betão.
- Valas e socalcos.
- Scaling.

### *Ferramenta pá*

- Solo congelado ou compacto.
- Asfalto.

### *Placa de compactação*

- Compactação do solo.

É importante escolher uma ferramenta, a qual é adequada para o seu martelo e para a aplicação na qual está a trabalhar. A seleção da ferramenta disponível depende do modelo do martelo. Ver “Especificações das ferramentas” na página 80.

## PROTEÇÃO DE PANCADA EM VAZIO

O martelo inclui a Proteção de Pancada em Vazio como funcionalidade padrão, no sentido de evitar pancadas em falso. Frequentes pancadas em falso têm um efeito deteriorante no martelo. A proteção de pancada em vazio pode ser ativada e desativada pelo operador.

A proteção de pancada em vazio pode igualmente ser usada para aquecer o martelo e o óleo antes da operação.

### *Proteção de pancada em vazio LIGADA (definição de fábrica)*

A proteção de pancada em vazio é ativada em fábrica e recomenda-se que a mantenha ativada durante o trabalho normal com o martelo. Quando a proteção de pancada em vazio estiver ligada, é ativada para evitar pancadas em falso.

Nota: Quando a proteção de pancada em vazio está ligada, o martelo poderá ligar-se caso seja exercida alguma pressão entre a ferramenta e um qualquer objeto.

Nota: A proteção de pancada em vazio evita pancadas em falso, mas não interrompe o fluxo de óleo. Quando o martelo não estiver a partir um objeto, deixe de utilizar o martelo. Utilizar o martelo sem que este parta um objeto aumenta o consumo de combustível desnecessariamente.

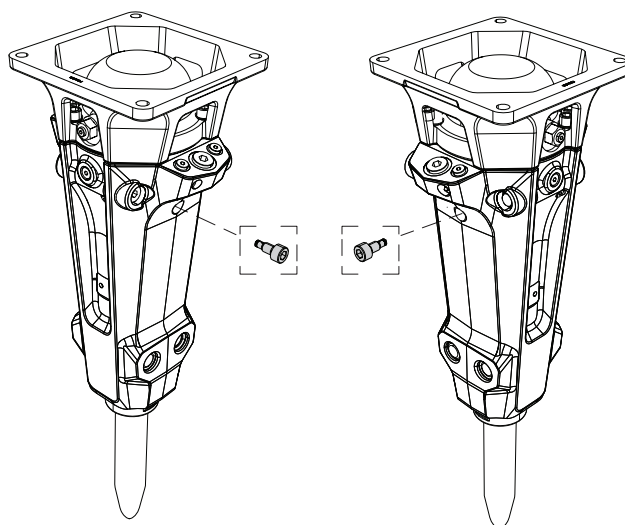
### ***Proteção de pancada em vazio DESLIGADA***

A proteção de pancada em vazio pode ser desativada quando se partir material muito macio ou numa aplicação de demolição quando for difícil aplicar força de alimentação suficiente.

### **ATIVAR E DESATIVAR A PROTEÇÃO DE PANCADA EM VAZIO**

O martelo é fornecido com duas válvulas IBP que incluem pinos com mola. Para ativar ou desativar a proteção de pancada em vazio, ajuste a localização dos pinos com mola nas válvulas IBP.

Consulte a ilustração para ver as localizações das válvulas IBP.



R010623

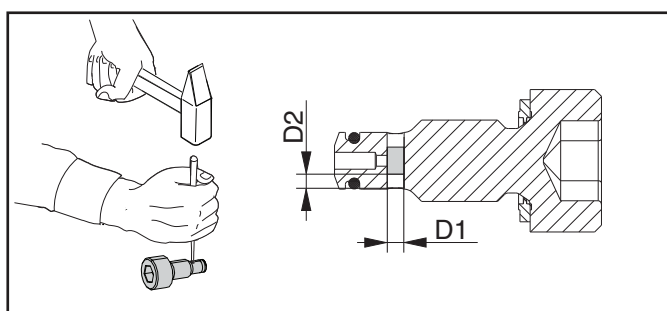
### ***Ajustar os pinos com mola das válvulas IBP***



**Atenção! A pressão hidráulica dentro do martelo tem de ser sempre libertada antes de efetuar quaisquer ajustes ou reparações ao martelo. Liberte a pressão hidráulica de acordo com as instruções seguintes antes de trocar as válvulas IBP.**

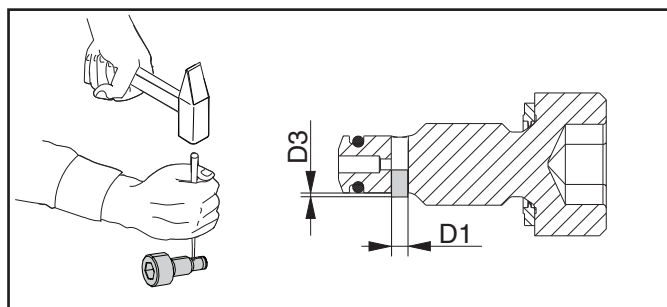
1. Pare o motor da máquina transportadora.
2. Acione os controlos da lança e do martelo para deixar sair a pressão de dentro das mangueiras.
3. Espere 10 minutos para que a pressão do óleo desça dentro do martelo.

4. Feche as linhas de entrada e saída do martelo. Se forem usados acopladores rápidos, as linhas do martelo fecham automaticamente ao serem desligados os acopladores. Se a linha do martelo incluir válvulas de esfera, assegure-se que estão fechadas.
5. Utilize um recipiente e um pano para recolher as fugas de óleo.
6. Desaperte a válvula IBP do martelo.
7. Ajuste a localização do pino com mola na válvula IBP utilizando um pino de desvio adequado. O diâmetro do pino com mola (D1) é de 3 mm (0,12 pol.). Preste atenção à distância entre o pino com mola e a superfície da válvula.
- a. Ao desativar a proteção de pancada em vazio, bata no pino com mola 3 mm (0,12 pol.) no orifício (D2). Verifique se a distância é a mesma em ambas as extremidades do orifício.



R010722

- b. Ao ativar a proteção de pancada em vazio, retire o pino com mola do orifício em, no máximo, 0,5 mm (0,02 pol.) (D3). Não exceda a distância máxima.



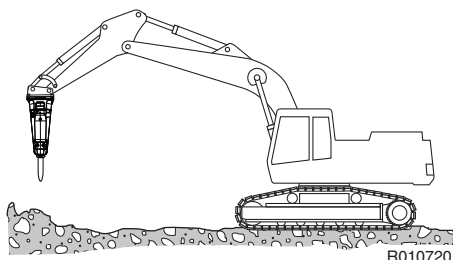
R010721

3. Introduza rapidamente a válvula no martelo para minimizar a fuga de óleo.
4. Aperte a válvula a 66 Nm (49 lbf ft).
5. Repita os passos 5 a 9 para a outra válvula IBP.

### PRÉAQUECER O MARTELO

Se a temperatura ambiente for inferior a 0 °C (32 °F), recomenda-se que aqueça previamente o martelo de acordo com as seguintes instruções:

1. Certifique-se de que a proteção de pancada em vazio está ativada.
2. Levantar o martelo do piso.

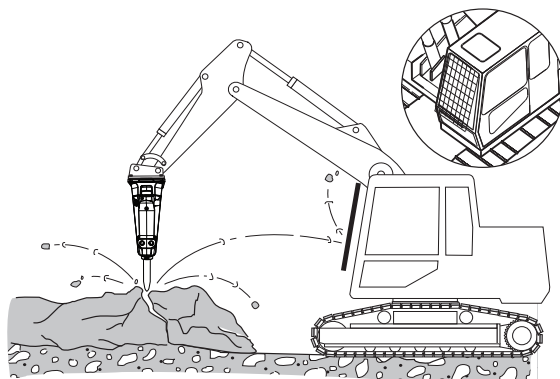


3. Pressionar o interruptor de operação do martelo e circular o óleo através do martelo durante cerca de dois minutos.

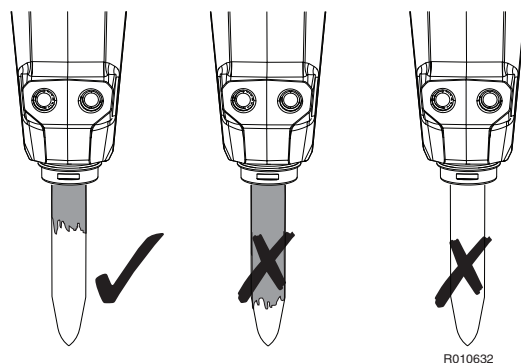
## 5.2 OPERAÇÃO DIÁRIA

### INDICAÇÕES GERAIS

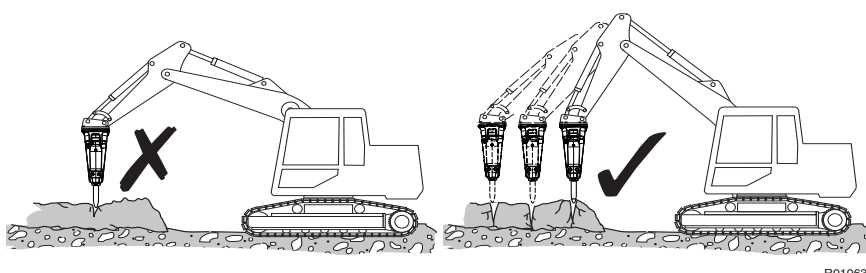
- Recomenda-se usar um visor de segurança para proteger o operador de fragmentos projetados. Mantenha as portas e janelas da cabine fechadas durante o serviço.



- Mantenha sempre a ferramenta a um ângulo de 90 graus. Se o objeto se deslocar ou a sua superfície quebrar, corrija o ângulo de imediato. Mantenha a força de alimentação e a ferramenta alinhadas.
- Mantenha a haste da ferramenta bem lubrificada durante a operação. Recomenda-se efetuar inspeções visuais durante a operação. Uma haste da ferramenta sem lubrificação requer intervalos de lubrificação mais frequentes. Uma haste da ferramenta coberta com massa lubrificante em excesso requer intervalos de lubrificação menos frequentes.

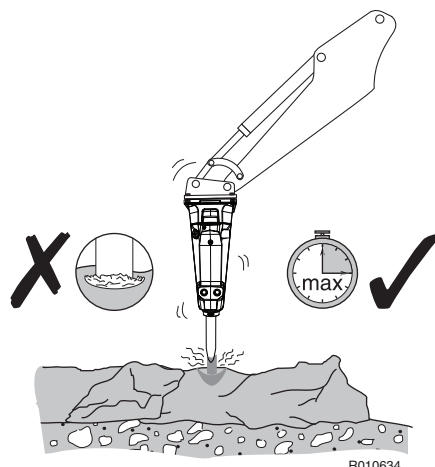


- Para utilizar o martelo com mais eficiência na britagem, comece em passos pequenos, desde a ponta exterior e em direção ao centro.

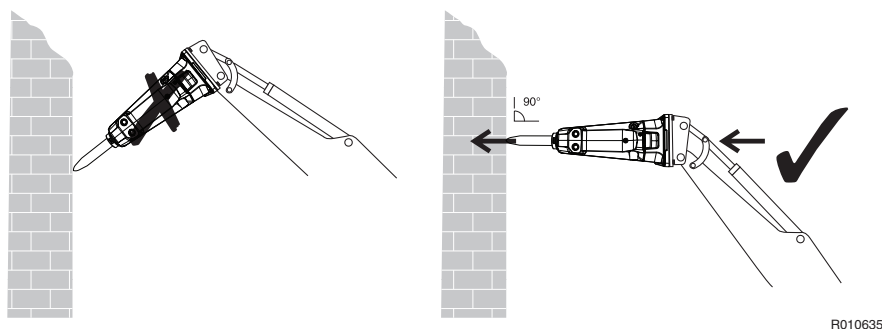




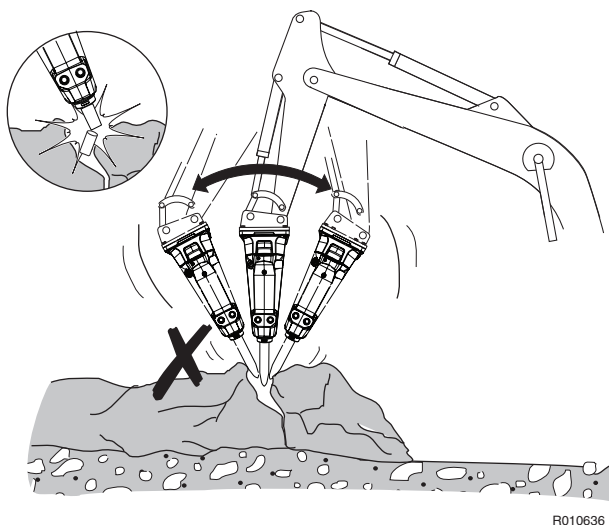
- Não incida sobre o mesmo local mais de 15 segundos de cada vez. Se o objeto não quebrar ou se a ferramenta não penetrar, pare o martelo e mude a posição da ferramenta. Trabalhar demasiado tempo num mesmo local provoca o depósito de pó de pedra sob a ferramenta. O pó amortece o efeito do impacto e produz calor.



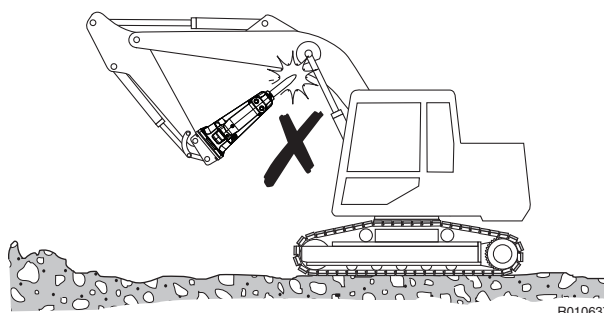
- Escute o som do martelo enquanto estiver a utilizá-lo. Se o som se tornar mais fino e o impacto menos eficiente, isto quer dizer que a ferramenta está desalinhada com o material e/ou não existe força suficiente na ferramenta. Volte a alinhar a ferramenta e pressione-a firmemente contra o material.
- Não permita que a ferramenta se desloque para o exterior do martelo aquando da penetração. Mantenha a pressão descendente no martelo durante a fragmentação.
- Para demolir estruturas verticais (como paredes de tijolo), coloque a ferramenta contra a parede a um ângulo de 90 graus.



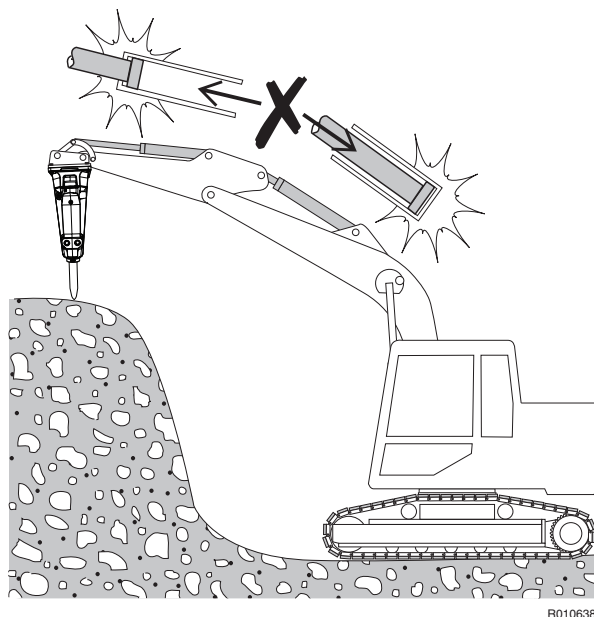
- Quando fragmentar betão, solos duros ou congelados, nunca bata e force com a ferramenta ao mesmo tempo. A ferramenta pode partir-se. Pedras dentro de solo duro ou congelado poderão empenar a ferramenta. Tenha cuidado e pare de bater se sentir uma súbita resistência por baixo da ferramenta.



- Quando partir solo duro ou congelado, utilize o método de socalcos. Comece por limpar uma pequena área desde a borda. Continue depois a partir o material em direção à área aberta.
- Quando operar o martelo, verificar se não entra em contacto com a lança da máquina transportadora ou com as linhas hidráulicas.

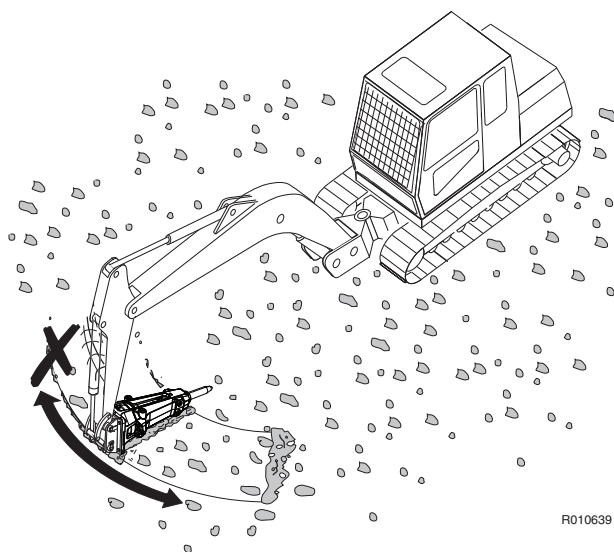


- Não coloque o martelo em funcionamento se a lança estiver esticada ou se os cilindros hidráulicos estiverem no seu fim de curso (quer completamente distendidos como completamente retraídos). A máquina transportadora poderia ser danificada.



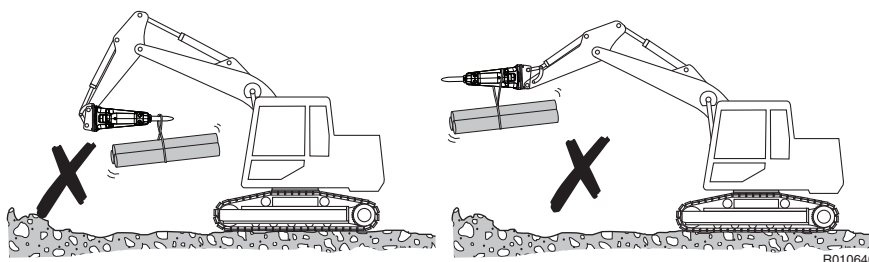
R010638

- Não utilize o martelo para limpar o solo de fragmentos de rocha. Isto poderia danificar o martelo e o desgaste da carcaça será mais rápido.



R010639

- Não utilize o martelo ou a ferramenta do martelo como elevador. Os olhais de elevação no martelo são apenas destinados para fins de armazenagem e manutenção.



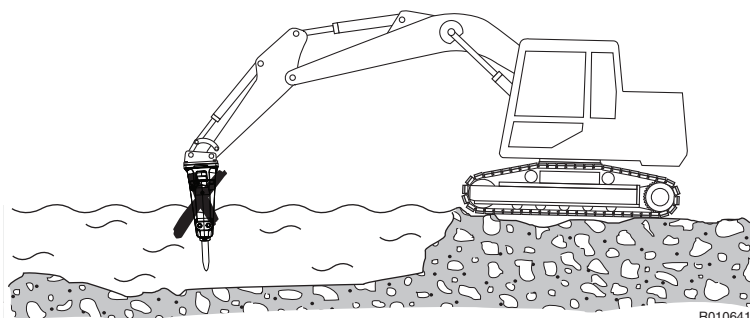
R010640

## PROCEDIMENTOS DE TRABALHO



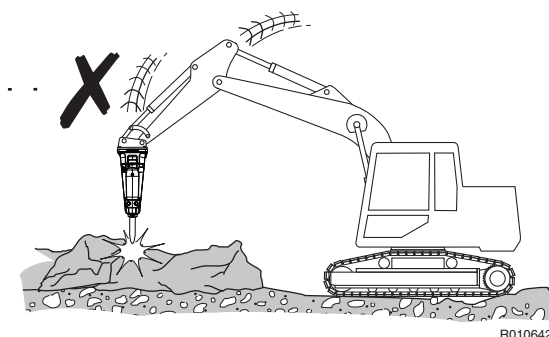
**Atenção! Proteja-se a si e à sua volta contra a projeção de lascas de pedra. Não opere o martelo ou a máquina transportadora se estiver alguém muito próximo do martelo.**

**Não use o martelo, na versão standard, debaixo de água. Se o espaço em que o pistão impacta na ferramenta estiver cheio de água, isto gera uma forte onda de pressão que pode danificar o martelo.**

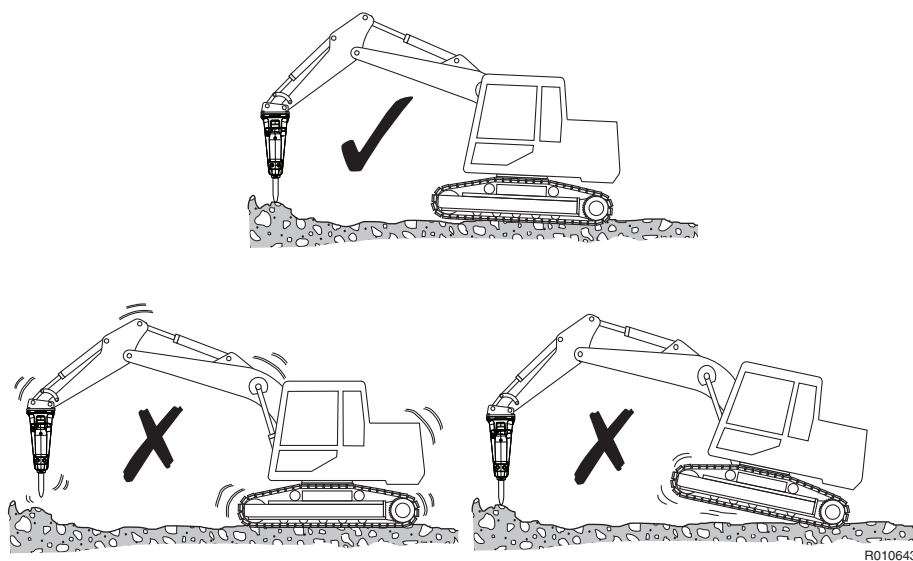


**Atenção! Para evitar a queda de objetos, não use o produto para levantar outros produtos.**

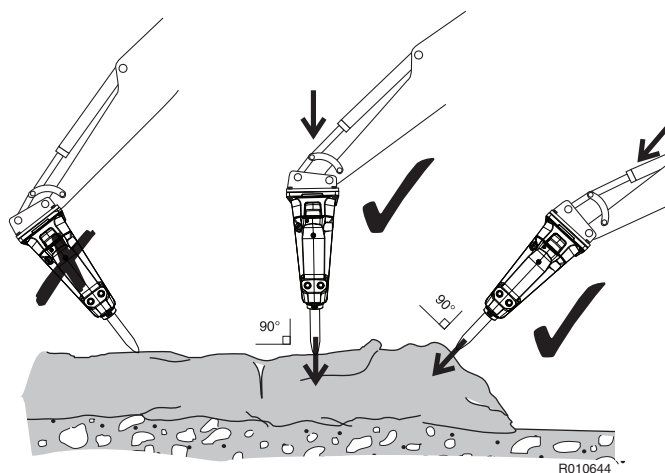
1. Prepare a máquina transportadora para o trabalho de escavação normal. Desloque a máquina transportadora para a posição desejada. Coloque a transmissão em neutro.
2. Ajuste a velocidade do motor para a rotação do motor recomendada para o caudal de óleo correto.
3. Opere cuidadosamente os controlos da máquina transportadora para colocar o martelo e a lança na posição de fragmentação. Movimentos rápidos e descuidados da lança podem causar danos ao martelo.



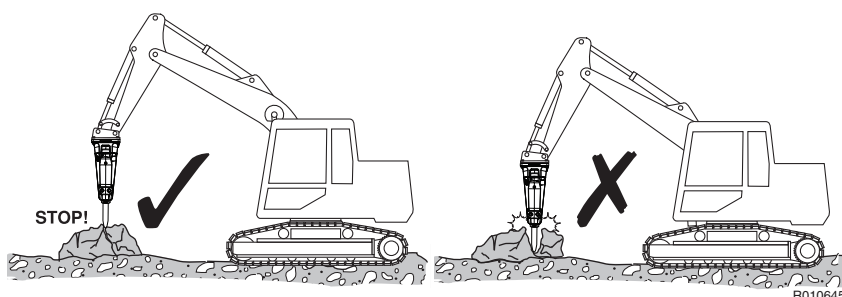
4. Utilize a lança da escavadora para pressionar firmemente o martelo contra o objeto. Não force o martelo com a lança. Não exerça pressão demasiada ou insuficiente com a lança. A força é correta quando as esteiras começam a levantar ligeiramente do chão.



5. Coloque a ferramenta contra o objeto a um ângulo de 90 graus. Evite as pequenas irregularidades do objeto que quebrarão facilmente e poderão causar pancadas em falso ou ângulos de trabalho incorretos.



6. Coloque o martelo em funcionamento.
7. Parar rapidamente o martelo. Não permita que o martelo caia e efetue pancadas em falso quando o objeto se parte. Frequentes pancadas em falso têm um efeito deteriorante no martelo. Se o martelo bater em falso, a carcaça gastar-se-á mais rapidamente.



## 5.3 MONTAGEM E DESMONTAGEM DO MARTELO

### REMOÇÃO DA MÁQUINA TRANSPORTADORA

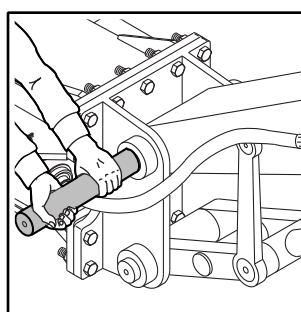
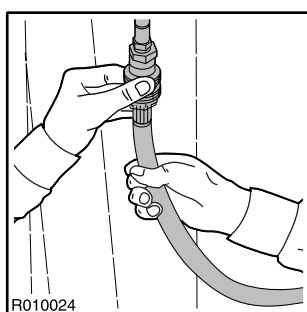


**Atenção!** Tem de se evitar que o martelo tombe quando for desligado da máquina transportadora. O posicionamento da máquina transportadora para a desmontagem do martelo só deve ser efetuado por pessoal habilitado!

**Atenção!** Tem de ser sempre libertada a pressão hidráulica dentro do martelo antes de se abrirem as ligações das mangueiras!

**Atenção!** Fluido hidráulico quente pode causar lesões graves!

1. Coloque o martelo horizontalmente no solo. Se o martelo for para manutenção, remova a ferramenta.
2. Pare o motor da máquina transportadora. Acione os controlos da lança e do martelo para deixar sair a pressão contida nas mangueiras. Espere dez minutos para que a pressão do óleo desça.
3. Feche as linhas de entrada e saída do martelo. Se forem usados acopladores rápidos, as linhas do martelo fecham automaticamente ao serem desligados os acopladores. Se a linha do martelo incluir válvulas de esfera, assegure-se que estão fechadas.
4. Desligue as mangueiras. **AVISO! Proteja o ambiente do derramamento de óleo.** Ligue as mangueiras e portas de entrada e saída do martelo para manter a sujidade afastada do circuito hidráulico.
5. Retire os pernos e outras peças do balde.



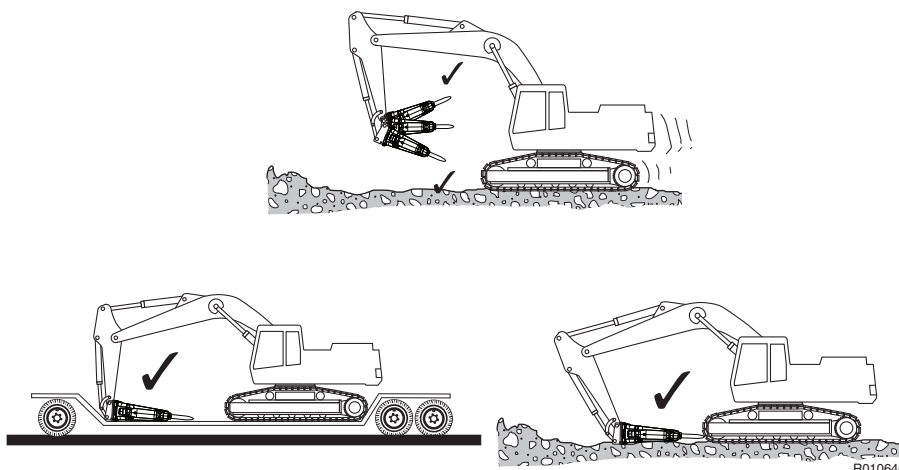
6. A máquina transportadora pode ser movida para o lado.

## INSTALAÇÃO

1. Instale o martelo da mesma maneira como se instala um balde. Coloque os pernos do balde.
2. Ligue as mangueiras. O porto de entrada do martelo está marcado com "IN" e o porto de saída com "OUT". Na inspeção da instalação são verificadas determinadas especificações (tais como pressão de funcionamento e fluxo do óleo) para assegurar que estão dentro dos limites estabelecidos. Ver “Especificações do martelo” na página 76.
3. Abra as linhas de entrada e saída do martelo.

## 5.4 MOVIMENTAÇÃO

Em baixo, podem-se ver as posições de transporte e de estacionamento. Quando se deslocar com o martelo, assegure-se que o martelo não está muito próximo e não está apontado para a janela da cabina.



---

## 5.5 CONDIÇÕES ESPECIAIS DE UTILIZAÇÃO

---

As condições especiais de utilização são condições em que o martelo é utilizado para um trabalho diferente da fragmentação ou demolição normais como, por exemplo:

- Construção de túneis
- Scaling
- Trabalhos de limpeza de fundição
- Operações debaixo de água
- Operações em temperaturas extremamente baixas ou altas
- Utilização de fluidos hidráulicos especiais
- Operações do martelo com uma máquina transportadora especial (por exemplo, uma lança extra longa)
- Outras condições especiais

As condições especiais de utilização podem exigir modificações no equipamento, técnicas operacionais especiais, aumento da manutenção ou peças de desgaste especiais. Se planeia utilizar o martelo numa condição especial de utilização, consulte o distribuidor para obter instruções.



## OPERAÇÃO DEBAIXO DE ÁGUA



Use óleo e massa lubrificante que sejam adequados com o meio ambiente quando estiver a usar o martelo debaixo de água.



**Atenção!** Se estiver a usar o martelo debaixo de água, proteja-se e à sua vizinhança contra a pulverização de água/ar comprimido e possíveis mangueiras de ar comprimido quebradas.

**Atenção!** Se estiver a usar o martelo debaixo de água, verifique a estabilidade da máquina transportadora e do martelo. A água entra no interior do martelo fazendo com que o seu peso seja maior. Por causa do peso extra de água, levante o martelo cuidadosamente fora de água.

**O martelo com a montagem normal não pode ser utilizado debaixo de água. Se a água encher o espaço onde o pistão bate na ferramenta, gerar-se-á uma forte onda de pressão e o martelo poderá ficar danificado.**

A resistência ao desgaste das peças do martelo é consideravelmente mais baixa debaixo de água do que no uso normal. Isto é causado pela corrosão e pelo efeito abrasivo da lama na água. Depois de iniciar a martelagem debaixo de água, o martelo deve ser inspecionado regularmente, por exemplo depois de cada meia hora de operação. Adaptar os intervalos de inspeção às condições de trabalho.

Em aplicações debaixo de água, a produtividade do martelo hidráulico é consideravelmente mais baixa do que no trabalho normal. Isto é causado por:

1. O objeto a partir não está visível para o operador. Isto causa o desalinhamento entre a ferramenta e o objeto e pancadas em vazio desnecessárias.
2. O martelo tem de ser inspecionado e lubrificado mais frequentemente do que em situações normais.
3. **O martelo tem de ser sempre completamente revisto depois do trabalho em locais de trabalho debaixo de água.**

---

## 5.6 ARMAZENAMENTO

---

### ARMAZENAGEM A LONGO PRAZO

Observe os pontos seguintes quando o martelo estiver armazenado. Desta forma as partes vitais do equipamento ficam protegidas da ferrugem e o equipamento estará pronto a ser utilizado quando for necessário.

1. A área de armazenagem tem de estar seca.
2. A ferramenta tem de ser retirada dos martelos hidráulicos.
3. A extremidade inferior do pistão, a ferramenta e os casquilhos da ferramenta têm de ser bem protegidos com massa lubrificante em todos os martelos hidráulicos.
4. As conexões têm de ser vedadas com bujões limpos para evitar fugas de óleo e que entre sujidade nos acoplamentos.
5. O martelo tem de ser armazenado na posição vertical.
6. Assegure-se que o produto não pode cair.

---

# LUBRIFICAÇÃO

---

# 1. LUBRIFICAÇÃO DA FERRAMENTA DO MARTELO

## 1.1 LUBRIFICANTES RECOMENDADOS

Para lubrificar a ferramenta use apenas MASSA LUBRIFICANTE PARA A FERRAMENTA ESPECIAL RAMMER, peça n.º 902045 (cartucho de 400 g), peça n.º 902046 (balde de 18 kg) ou qualquer massa lubrificante que cumpra os seguintes critérios:

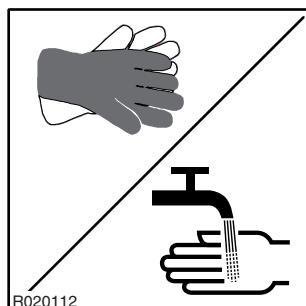
- Sem ponto de liquefação ou muito elevado, acima de 250 °C (480 °F).
- Temperatura de serviço máxima de, pelo menos, 150 °C (300 °F).
- Temperatura de funcionamento mínima abaixo da temperatura ambiente mais baixa.
- Aditivos: bissulfito de molibdénio ( $\text{MoS}_2$ ), grafite ou equivalente.
- Penetração 0 ... 2 (NLGI).
- Sem reação com óleos hidráulicos.
- Resistente à água.
- Boa adesão ao aço.

### LUBRIFICAÇÃO AUTOMÁTICA RAMLUBE II COMPACT

- CARTUCHO DE MASSA LUBRIFICANTE PARA A FERRAMENTA ESPECIAL RAMMER de 250 g, peça n.º 955739



**Use luvas quando manusear recipientes com massa lubrificante. Se tiver massa lubrificante na pele, lave com água e sabão.**



## 1.2 RAMLUBE II COMPACT



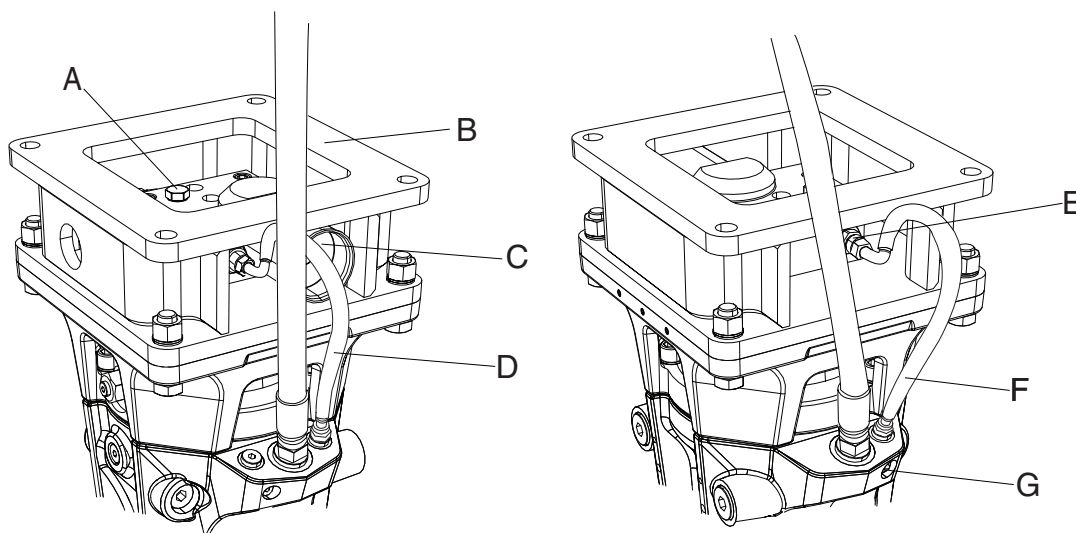
### Descarte apropriadamente os recipientes com massa lubrificante.

O martelo pode estar equipado com um dispositivo de lubrificação automática Ramlube II Compact.

Não retire o cartucho de massa lubrificante desnecessariamente. Mantenha sempre o cartucho de massa lubrificante no dispositivo de lubrificação para evitar que a sujidade entre no mesmo.

Nota: Os martelos não equipados com um dispositivo de lubrificação automática devem ser lubrificados manualmente com o bocal de lubrificação.

### DISPOSITIVO DE LUBRIFICAÇÃO AUTOMÁTICA RAMLUBE II COMPACT



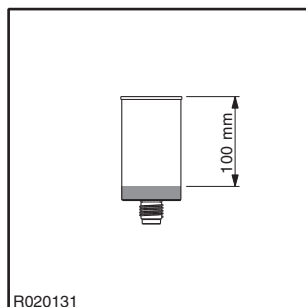
R020137

- A. Bujão de purga
- B. Suporte para dispositivo de lubrificação
- C. Cartucho de massa lubrificante
- D. Mangueira de pressão do óleo
- E. Elemento da bomba
- F. Mangueira de massa lubrificante
- G. Bico de lubrificação manual

**SUBSTITUIÇÃO DO CARTUCHO DE MASSA LUBRIFICANTE**

Meça a distância do topo do cartucho de massa lubrificante. Para assegurar um funcionamento sem falhas, substitua o cartucho de massa lubrificante se a distância for superior a 100 mm (3,94 pol.). O cartucho de massa lubrificante está totalmente vazio quando a distância for de 105 mm (4,13 pol.).

Nota: Substitua o cartucho de massa lubrificante antes de este ficar completamente vazio. Um cartucho vazio pode provocar bolsas de ar no dispositivo de lubrificação, as quais podem perturbar ou obstruir o fornecimento da bomba de lubrificação.



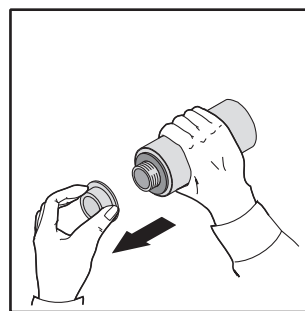
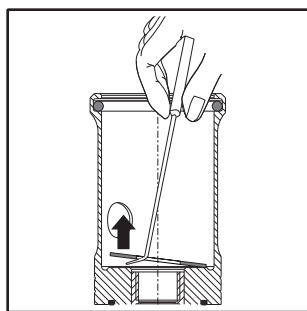
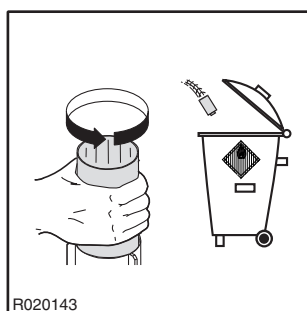
1. Desaperte e remova o cartucho de massa lubrificante.
2. Inutilize a recarga usada de forma apropriada.

Nota: O cartucho de massa lubrificante é descartável, não podendo ser reutilizado.

3. Retire o vedante do cartucho de massa lubrificante antigo do suporte do cartucho.
4. Verifique e limpe a zona de acento dos cartuchos e do suporte dos mesmos.

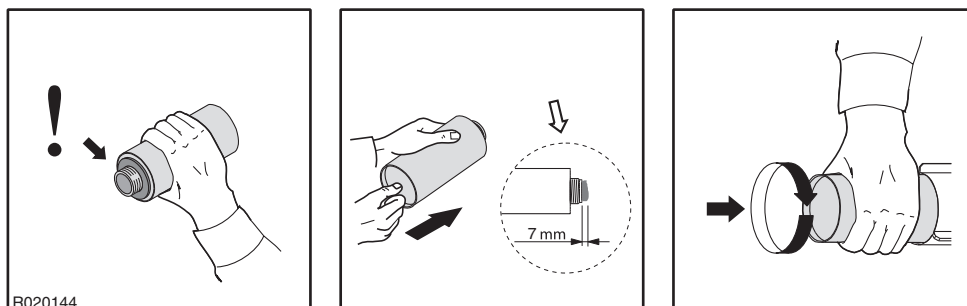
Nota: Limpe o orifício do respiro no suporte do cartucho.

5. Retire a tampa de proteção do novo cartucho.



6. Inspeção o vedante do cartucho de massa lubrificante.

7. Com os dedos, pressione o pistão do cartucho até sair aproximadamente 7 mm (0,28 pol.) de massa lubrificante.
8. Introduza o cartucho e aperte-o.



### 1.3 AJUSTAR A DOSE

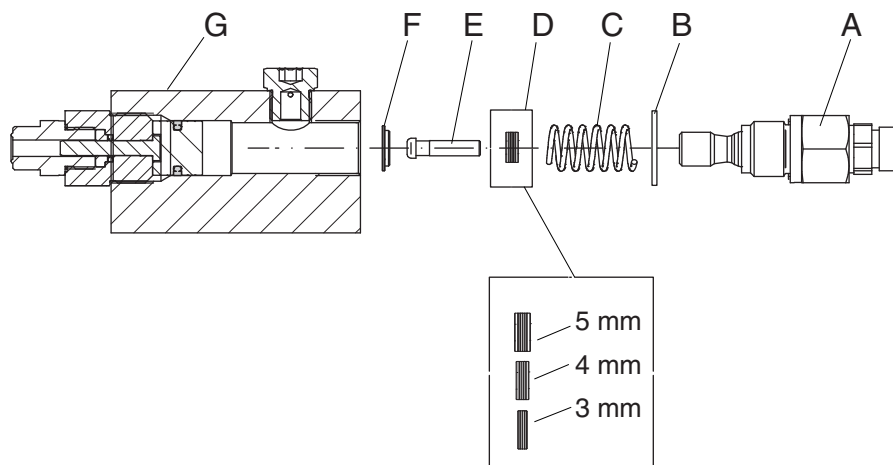
Tenha em atenção que a quantidade real de massa lubrificante necessária para a lubrificação adequada varia de acordo com:

- tamanho do martelo
- Aplicação: a quantidade de massa lubrificante depende da duração dos períodos de impacto. Na prática, isso significa que, em aplicações onde os períodos de impacto são curtos, mas o fornecimento de massa lubrificante é alto, pode ser necessária uma dose inferior.
- taxa de desgaste do corpo e do casquilho da ferramenta
- estado do vedante da ferramenta
- técnicas de trabalho do operador
- qualidade da massa lubrificante

Para ajustar a dose, utilize os três limitadores de fornecimento de massa lubrificante fornecidos com o dispositivo de lubrificação. O dispositivo de lubrificação é definido de fábrica para a dose limite de 5 mm (0,20 pol.). Consulte a tabela para ver a dose de cada limitador.

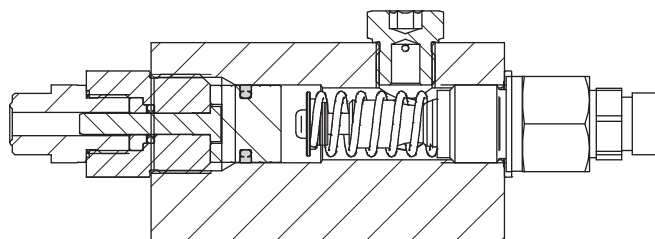
| Item                             | Tamanho do limitador | Período de lubrificação/impacto |
|----------------------------------|----------------------|---------------------------------|
| Limitador (definição de fábrica) | 5 mm<br>(0,20 pol.)  | 0,03 g                          |
| Limitador                        | 4 mm<br>(0,16 pol.)  | 0,045 g                         |
| Limitador                        | 3 mm<br>(0,12 pol.)  | 0,065 g                         |
| Elemento da bomba sem limitador  | -                    | 0,1 g                           |

1. Coloque o martelo numa superfície plana.
2. Retire a mangueira de lubrificação do elemento da bomba.
3. Desaperte o elemento da bomba (A) com uma chave inglesa e, com cuidado, puxe-o para fora do corpo da bomba (G). Retire o anel Usit (B), a mola (C), o limitador (D), o pistão (E) e a anilha de mola (F) do corpo da bomba. Tenha em atenção que as peças soltas podem cair no chão quando puxar o elemento para fora.



R020136

4. Substitua o limitador. Escolha o tamanho do limitador de acordo com a dose de massa lubrificante pretendida. Consulte a tabela acima para ver a dose de cada limitador.
5. Introduza a anilha de mola, o pistão, o limitador, a mola, o anel Usit e o elemento da bomba no corpo da bomba.



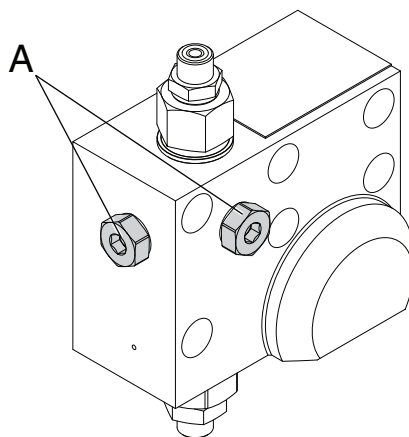
R020135

6. Aperte o elemento da bomba a 45 Nm (33 lbf ft).
7. Fixe a mangueira de lubrificação ao elemento da bomba.
8. Purgue o ar do dispositivo de lubrificação.



## 1.4 PURGAR O AR DO DISPOSITIVO DE LUBRIFICAÇÃO

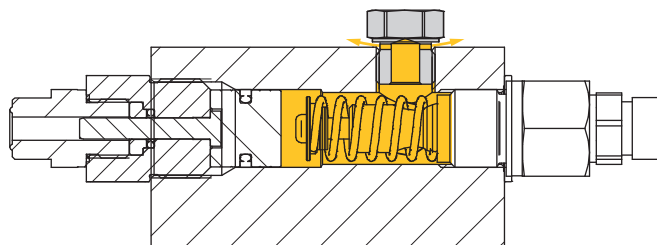
O ar no interior do dispositivo de lubrificação pode perturbar ou obstruir o fornecimento da bomba de lubrificação ao martelo. Se a ferramenta não estiver a receber massa lubrificante suficiente, mas o cartucho de massa lubrificante estiver cheio, purgue o ar possível do dispositivo de lubrificação.



R020133

Existem dois bujões de ar (A) no corpo da bomba. Qualquer um dos bujões pode ser utilizado para purgar o ar do dispositivo de lubrificação.

1. Desaperte o bujão de ar cerca de 1–2 voltas com uma chave inglesa. Certifique-se de que o bujão está suficientemente solto para que a massa lubrificante saia.
2. Empurre o pistão do cartucho com os dedos ou com a extremidade romba de uma ferramenta até que a massa lubrificante saia pelo orifício do bujão de ar.

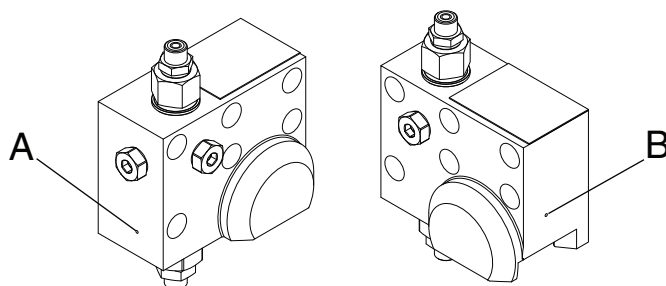


R020134

3. Aperte o bujão de ar a 45 Nm (33 lbf ft).

## 1.5 LIMPAR OS ORIFÍCIOS DO RESPIRO NO DISPOSITIVO DE LUBRIFICAÇÃO

Existem dois orifícios do respiro no dispositivo de lubrificação, um no corpo da bomba (A) e o outro no suporte do cartucho (B).



R020146

### ORIFÍCIO DO RESPIRO NO CORPO DA BOMBA

Um orifício do respiro bloqueado no corpo da bomba pode perturbar ou obstruir o fornecimento da bomba de lubrificação ao martelo. Se a ferramenta não estiver a receber massa lubrificante suficiente, mas o cartucho de massa lubrificante estiver cheio e o ar tiver sido purgado do dispositivo de lubrificação, verifique o orifício do respiro e limpe qualquer sujidade acumulada do exterior.

**Nota:** Se o orifício do respiro no corpo da bomba apresentar fugas de óleo ou de massa lubrificante, retire o dispositivo de lubrificação do martelo e entregue-o para manutenção numa oficina autorizada pela Rammer.

### ORIFÍCIO DO RESPIRO NO SUPORTE DO CARTUCHO

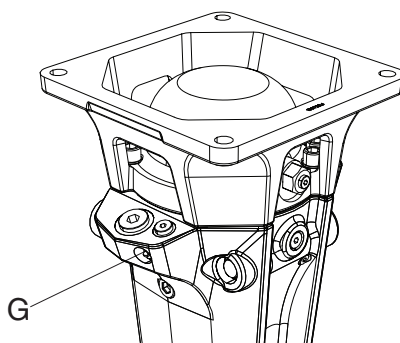
Um orifício do respiro bloqueado no suporte do cartucho pode dificultar a instalação do cartucho de massa lubrificante no dispositivo de lubrificação. Verifique se existe sujidade acumulada no orifício do respiro do suporte do cartucho e remova-a do interior do orifício com uma vareta.

## 1.6 LUBRIFICAÇÃO MANUAL



**Siga as instruções de lubrificação do produto e evite massa lubrificante em excesso. Descarte apropriadamente os recipientes com massa lubrificante.**

A lubrificação manual é sempre possível mesmo que o martelo esteja equipado com o dispositivo de lubrificação automática. O bocal de lubrificação (G) para lubrificação manual encontra-se no ressalto do martelo.



R020140

### INTERVALO DE LUBRIFICAÇÃO

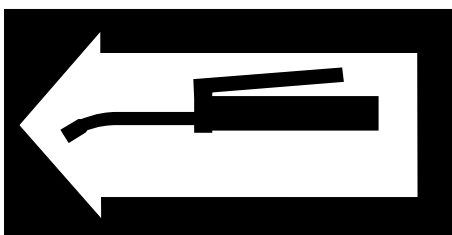
1. O corpo da ferramenta tem de ser bem lubrificado antes da montagem da ferramenta.
2. 3-5 disparos da pistola de lubrificação nos casquilhos da ferramenta e na ferramenta em intervalos regulares.
3. Adapte os intervalos e a quantidade de massa lubrificante à taxa de desgaste da ferramenta e às condições de trabalho. Os intervalos poderão situar-se entre duas horas e diariamente, dependendo do material (rocha/betão) a partir.

A lubrificação insuficiente ou inadequada poderá causar o seguinte:

- Desgaste anormal do casquilho da ferramenta e da ferramenta
- Quebra da ferramenta

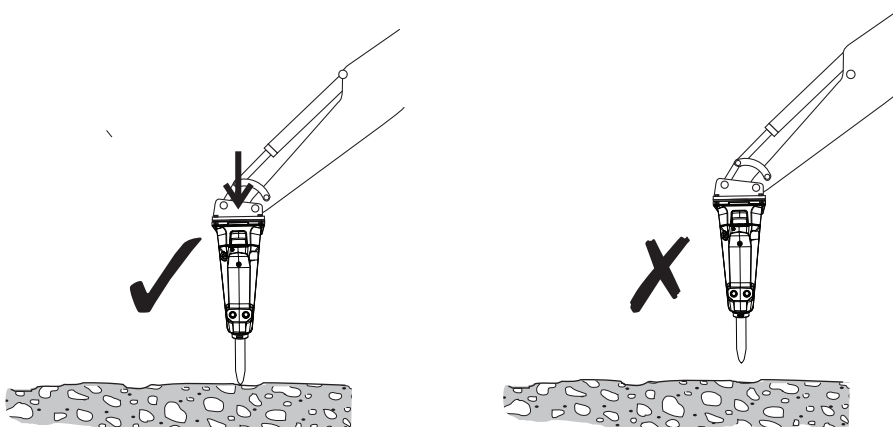
### LUBRIFICAÇÃO CORRETA

1. Posicione o martelo verticalmente repousando em cima da ferramenta numa superfície firme.
2. Pare o motor da máquina transportadora e espere 10 minutos para que a pressão do óleo desça dentro do martelo.
3. Aplique massa lubrificante da ferramenta com a pistola de lubrificação nos pontos de lubrificação (G) marcados com o seguinte autocolante.



R020002

Nota: O martelo tem de estar vertical repousando em cima da ferramenta para assegurar que a massa lubrificante penetra na descendente entre a ferramenta e o casquilho.



R020139

---

## 2. ÓLEO HIDRÁULICO PARA A MÁQUINA TRANSPORTADORA

---

### 2.1 REQUISITOS PARA O ÓLEO HIDRÁULICO

---

#### REQUISITOS GERAIS

Em geral, pode ser usado neste produto o óleo hidráulico originalmente recomendado para ser usado na máquina transportadora. No entanto, uma vez que o funcionamento do produto aquece mais o óleo do que um trabalho de escavação habitual, a temperatura do óleo tem de ser monitorizada.

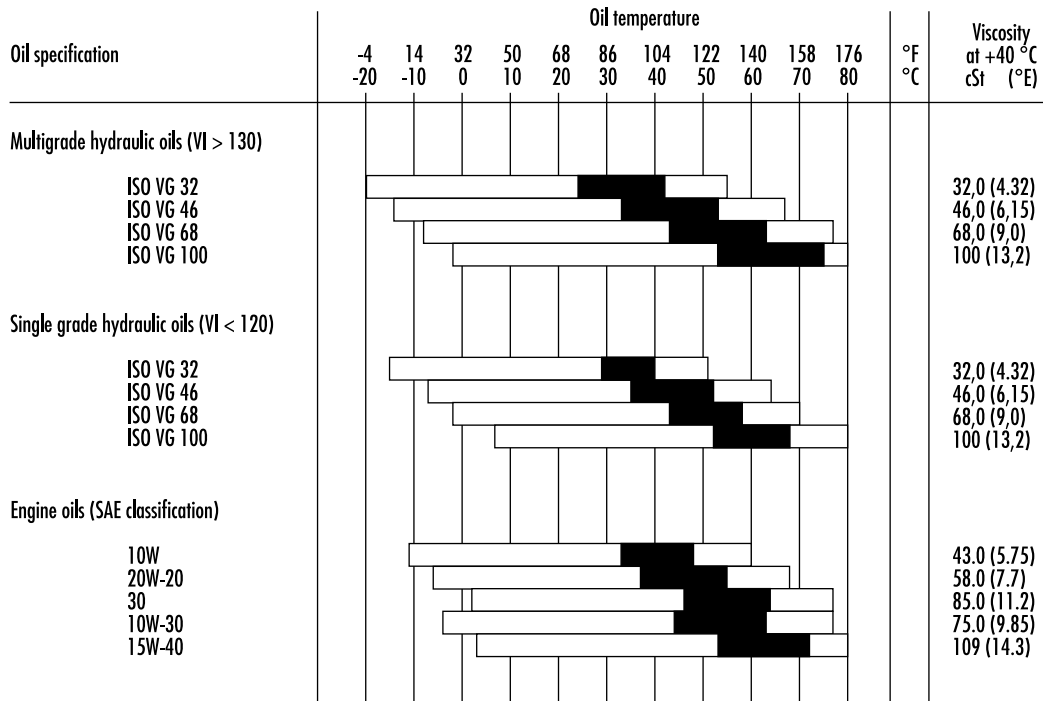
Se a temperatura do óleo hidráulico exceder 80 °C (176 °F), é necessário um refrigerador de óleo auxiliar. A viscosidade do óleo tem de estar entre 20-1000 cSt enquanto o acessório estiver a ser usado.

Quando o produto for utilizado continuamente, a temperatura do óleo hidráulico normaliza a um determinado nível dependendo das condições e da máquina transportadora. A temperatura no depósito não pode ultrapassar o máximo permitido.

O martelo não pode ser ligado se a temperatura ambiente estiver abaixo de 0 °C e se o óleo estiver muito espesso. A máquina tem de ser movida para elevar a temperatura do óleo acima dos 0 °C (32 °F) antes de iniciar a sua utilização (viscosidade 1000 cSt ou 131 °E).

## ESPECIFICAÇÕES DO ÓLEO

A tabela abaixo mostra os óleos hidráulicos recomendados para utilização no martelo. É selecionado o óleo mais adequado para que a temperatura do óleo hidráulico em utilização contínua se encontre na área ideal do gráfico e o sistema hidráulico seja utilizado com a melhor vantagem.



VI = Viscosity index

Permitted oil temperature

Recommended oil temperature

R020004

Problemas devidos a uma viscosidade incorreta do óleo hidráulico no martelo:

### *Óleo demasiado espesso*

- Dificuldade de arranque
- Funcionamento preso
- Batimento lento do martelo
- Perigo de cavitação nas bombas e no martelo hidráulico
- Válvulas pegajosas
- A derivação do filtro abre-se, as impurezas no óleo não são removidas

### *Óleo demasiado fino*

- Perdas de eficiência (fugas internas)
- Danos em juntas e vedantes, fugas
- Desgaste acelerado das peças, devido a uma eficiência de lubrificação diminuída
- Batimentos do martelo irregulares e lentos
- Perigo de cavitação nas bombas e no martelo hidráulico

Nota: Recomendamos vivamente diferentes óleos hidráulicos para a utilização no inverno e no verão se existir uma diferença média de temperatura de mais de 35 °C (63 °F). Deste modo, será assegurada a viscosidade correta do óleo hidráulico.

### **ÓLEOS ESPECIAIS**

Nalguns casos podem ser usados óleos especiais (por exemplo, óleos de origem biológica e não inflamáveis) com martelos hidráulicos. Observe os seguintes aspetos quando considerar a utilização de óleos especiais:

- O âmbito da viscosidade do óleo especial deverá estar entre 20-1000 cSt
- As propriedades de lubrificação têm de ser boas
- As propriedades de resistência à corrosão têm de ser suficientemente boas

Nota: Embora possa ser usado um óleo especial na máquina transportadora, verifique sempre a sua compatibilidade com o martelo devido à alta velocidade do pistão do martelo. Contacte o fabricante do óleo ou o seu distribuidor local para obter mais informações sobre óleos especiais.

## **2.2 REFRIGERADOR DE ÓLEO**

O lugar correto para ligar a linha de retorno do martelo é entre o refrigerador de óleo e os filtros principais. A linha de retorno do martelo não deve ser ligada antes do refrigerador de óleo. A passagem do fluxo de retorno do martelo através do refrigerador poderia causar danos tanto no refrigerador, devido ao fluxo pulsante, como no martelo, devido ao aumento da contrapressão.

O sistema hidráulico da máquina transportadora tem de estar em condições de manter a temperatura dentro de um nível aceitável durante a operação do martelo. Isto por duas razões.

1. Os vedantes, limpadores, membranas e outras peças feitas de materiais correspondentes podem normalmente aguentar uma temperatura de até 80 °C (176 °F).
2. Quanto mais elevada for a temperatura, quanto menor é a viscosidade do óleo, perdendo assim a capacidade de lubrificação.

Uma máquina transportadora normal, com um circuito de martelo adequado, corresponde aos requisitos da capacidade de refrigeração necessária. Se a temperatura do óleo tender a ser demasiado elevada durante a operação do martelo, terão de ser verificados os seguintes aspetos:

- A válvula de segurança de pressão do circuito do martelo não está aberta quando o martelo está em operação.
- As descidas da pressão do circuito do martelo são razoáveis. Menos de 10 bares (145 psi) na linha de pressão e menos de 5 bares (75 psi) na linha de retorno.
- As bombas hidráulicas, as válvulas, os cilindros, os motores, etc., e o martelo não têm fugas internas.

Se tudo o que foi mencionado anteriormente estiver em ordem e a temperatura do óleo hidráulico continuar ainda com tendência a ser demasiado elevada, é necessária capacidade de refrigeração adicional. Consulte o fabricante da máquina transportadora ou o distribuidor para obter mais detalhes.

## 2.3 FILTRO DO ÓLEO

O objetivo do filtro do óleo é a remoção de impurezas do óleo hidráulico. O ar e a água são também impurezas no óleo. Nem todas as impurezas podem ser visíveis a olho nu.

As impurezas entram no sistema hidráulico:

- Durante as mudanças de óleo hidráulico e reabastecimento.
- Quando os componentes estão a ser reparados ou em manutenção.
- Quando o martelo está a ser instalado na máquina transportadora.
- Devido ao desgaste dos componentes.

Normalmente, os filtros do óleo principais existentes na máquina transportadora são usados como filtros da linha de retorno do circuito do martelo. Consulte o fabricante da máquina transportadora ou o seu distribuidor local para obter as instruções referentes à frequência para a substituição dos filtros.

No trabalho com o martelo hidráulico, o filtro do óleo da máquina transportadora terá de satisfazer as seguintes especificações:

- O filtro do óleo só poderá permitir uma dimensão máxima de partículas de 25 micrones (0,025 mm).
- O material do filtro do óleo terá de ser de tecido de fibra artificial ou de rede metálica muito fina para suportar as flutuações de pressão.
- O filtro de óleo deverá ter uma capacidade de volume de fluxo de, pelo menos, o dobro do fluxo máximo do martelo.

Em geral, as companhias de petróleo garantem que os novos óleo possuem uma dimensão de partícula de 40 micra no máximo. Quando acrescentar óleo ao existente no depósito, este deverá ser filtrado.



---

Danos causados pelas impurezas do óleo hidráulico nos circuitos da máquina transportadora e do martelo:

1. O tempo de vida das bombas e de outros componentes é encurtado de forma significativa.
  - Desgaste rápido das peças.
  - Cavitação.
2. Desgaste do cilindro e das juntas.
3. Eficiência reduzida do martelo.
  - Desgaste rápido das peças móveis e dos vedantes.
  - Perigo de gripagem do pistão.
  - Fugas de óleo.
4. Tempo de vida encurtado e capacidade de lubrificação reduzida do óleo.
  - Sobreaquecimento do óleo.
  - A qualidade do óleo deteriora-se.
  - Alterações eletroquímicas no óleo hidráulico.
5. As válvulas não funcionam devidamente.
  - Os carretéis prendem.
  - Desgaste rápido das peças.
  - Bloqueamento dos orifícios de pequena dimensão.

Nota: Os danos nos componentes são apenas um sintoma. O problema propriamente dito não será resolvido pela remoção do sintoma. Após dano a qualquer componente devido a impurezas no óleo, todo o sistema hidráulico terá de ser limpo. Desmonte, limpe e monte novamente o martelo e substitua o óleo hidráulico.



---

# MANUTENÇÃO

---

# 1. MANUTENÇÃO DE ROTINA

## 1.1 VISTA GERAL

Este produto é uma máquina hidráulica feita com precisão. Portanto, é importante o máximo de limpeza e grande cuidado no manuseamento de qualquer dos componentes hidráulicos. O pó é o pior inimigo dos sistemas hidráulicos.

Manuseie as peças com cuidado e lembre-se de cobrir as peças limpas e secas com um pano limpo sem pelos. Não utilize outros materiais que não sejam os adequados para a limpeza das peças hidráulicas. Nunca utilize água, diluentes ou tetracloreto de carbono.

Os componentes, as juntas e os vedantes do sistema hidráulico devem ser lubrificados com óleo hidráulico limpo antes da montagem.

## 1.2 INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO PELO OPERADOR

Nota: Os intervalos de tempo nas horas do transportador referem-se ao período de tempo durante o qual o transportador está a funcionar com o martelo fixado.

### A CADA DUAS HORAS DO TRANSPORTADOR

- Lubrifique a ferramenta e os casquilhos.
- Observe a temperatura do óleo hidráulico, todas as linhas e ligações assim como a eficiência de impacto e a uniformidade de funcionamento.
- Aperte as conexões soltas.

### A CADA 10 HORAS DO TRANSPORTADOR OU PELO MENOS UMA VEZ POR SEMANA

- Retire o pino de retenção da ferramenta e a ferramenta para inspeção. Lixe as rebarbas, se necessário.
- Verifique se a ferramenta recebeu lubrificação suficiente. Lubrifique com mais frequência, se necessário.

### A CADA 50 HORAS DO TRANSPORTADOR OU PELO MENOS UMA VEZ POR MÊS

- Verifique se a ferramenta e os casquilhos estão gastos.
- Verifique as mangueiras hidráulicas. Substitua, se for necessário. Não permita que entre pó no martelo ou nas mangueiras.

---

## 1.3 INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO FEITAS PELO DISTRIBUIDOR

---

Nota: Os tempos indicados referem-se às horas da máquina transportadora enquanto o equipamento esteve instalado.

### INSPEÇÃO INICIAL DE 50 HORAS

Recomenda-se que a primeira inspeção seja efetuada pelo seu distribuidor local depois de 50 a 100 horas de operação. Contacte o seu distribuidor local para obter mais informações sobre a inspeção das 50 horas.

### MANUTENÇÃO PERIÓDICA OU ANUAL

Em geral, este serviço regular deve ser efetuado a cada 1000 horas de funcionamento do transportador ou uma vez por ano, consoante o que ocorrer primeiro.

Se o martelo tiver um dispositivo RD3, realize este serviço regular a cada 800 horas de trabalho do martelo ou uma vez por ano, consoante o que ocorrer primeiro.

Se negligenciar a manutenção periódica ou anual, poderá causar danos graves no martelo.

Durante esta manutenção, o seu distribuidor local substituirá todos os vedantes, diafragmas do acumulador de pressão e quaisquer autocolantes de segurança danificados. Contacte o seu distribuidor local para obter mais informações sobre esta manutenção.

Durante esta manutenção, também deverá realizar as seguintes tarefas:

- Verifique todas as ligações hidráulicas.
- Certifique-se de que as mangueiras hidráulicas não ficam em contacto com qualquer componente, em qualquer posição da lança.
- Inspecione os filtros do óleo hidráulico da máquina transportadora e substitua, se necessário.

---

## 1.4 INTERVALOS DE MANUTENÇÃO EM APLICAÇÕES ESPECIAIS

---

O intervalo de manutenção é consideravelmente mais curto em aplicações especiais. Em aplicações especiais, consulte o seu distribuidor local para obter os intervalos de manutenção recomendados.

## 1.5 OUTROS PROCESSOS DE MANUTENÇÃO

---

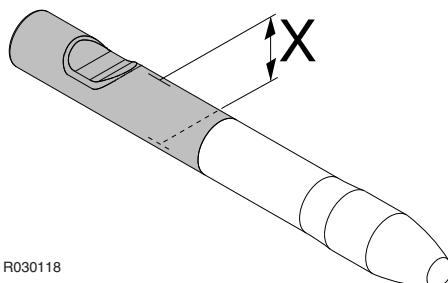
### LAVAGEM DO ACESSÓRIO

Depois de trabalhar com o acessório e de o desmontar da máquina transportadora, é possível que se suje com pó (lama, pó de pedra, etc.). Lave o exterior do produto com uma máquina a vapor antes de o enviar para a oficina. De contrário, o pó pode dificultar a desmontagem e a montagem.

**CUIDADO!** Coloque um tampão nas linhas de pressão e retorno e noutras ligações antes de lavar o produto para que não entrem resíduos, o que poderia danificar os componentes.

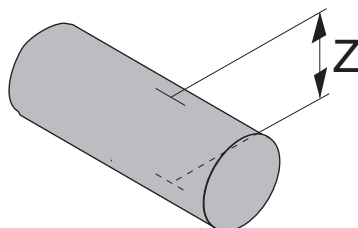
## 2. SUBSTITUIÇÃO DA FERRAMENTA

### VALORES LIMITES DE DESGASTE E LUBRIFICANTES PARA A REMOÇÃO DA FERRAMENTA



R030118

| Item                           | Limite de desgaste |
|--------------------------------|--------------------|
| Diâmetro da ferramenta (gasta) | 58 mm (2,28 pol.)  |



R030149

| Item  | Limite de desgaste |
|---|--------------------|
| Diâmetro Z da cavilha de retenção da ferramenta (gasta) | 33 mm (1,30 pol.)  |

| Item   | Lubrificante                        |
|--|-------------------------------------|
| Ferramenta e pinos de retenção da ferramenta | Massa lubrificante para ferramentas |

**REMOÇÃO DA FERRAMENTA**

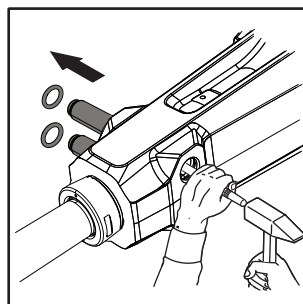
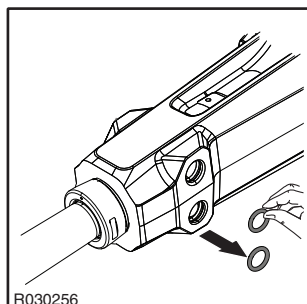
**Atenção! A pressão hidráulica dentro do martelo tem de ser sempre aliviada antes de se tirar a ferramenta. Depois da operação do martelo, espere 10 minutos para que a pressão do óleo desça dentro do martelo.**

**Atenção! Se a ferramenta estiver quente pode causar lesões graves.**

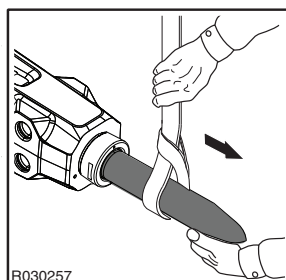


**Não deite fora o ponteiro usado na área de trabalho. Os ponteiros usados podem ser reciclados entregando-os a um depósito de sucata autorizado.**

1. Coloque o martelo ao nível do solo.
2. Assegure-se que a transmissão da máquina transportadora está em neutro e que o travão de estacionamento está acionado.
3. Pare o motor da máquina transportadora.
4. Remova os O-rings.
5. Remova os pinos de retenção da ferramenta e os restantes O-rings.



6. Retire a ferramenta. Utilize um dispositivo de elevação se for necessário. Ver “Especificações das ferramentas” na página 80. Verifique se o casquilho da ferramenta e a ferramenta estão bloqueados com o mesmo pino de retenção da ferramenta. Impeça que o casquilho da ferramenta caia no chão quando a ferramenta for removida.

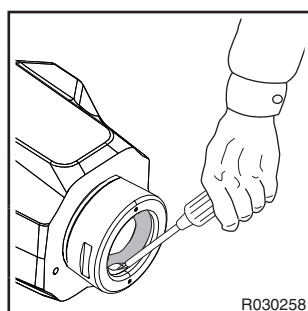


Nota: Se o martelo ainda estiver na máquina transportadora, será mais fácil colocar a ferramenta no chão e elevar o martelo para fora da ferramenta. Assegure-se que a ferramenta não pode cair.

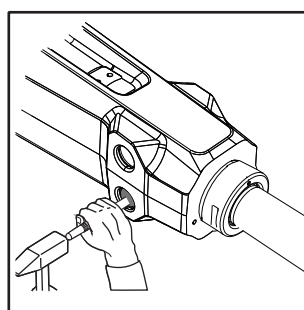
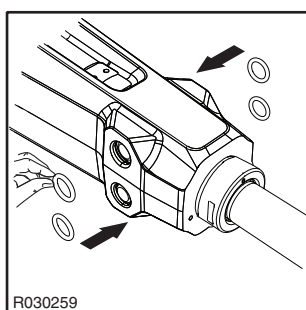


**INSTALAÇÃO DA FERRAMENTA**

1. Limpe cuidadosamente todas as peças.
2. Meça o diâmetro da ferramenta (X) na área marcada na ilustração. Substitua a ferramenta, se for necessário. Ver “Substituição da ferramenta” na página 63.
3. Meça o diâmetro da cavilha de retenção da ferramenta (Z). Substitua, se for necessário. Ver “Substituição da ferramenta” na página 63.
4. Verifique o desgaste do casquilho da ferramenta. Ver “Casquilho da ferramenta” na página 66.
5. Verifique o vedante da ferramenta. Substitua, se for necessário.

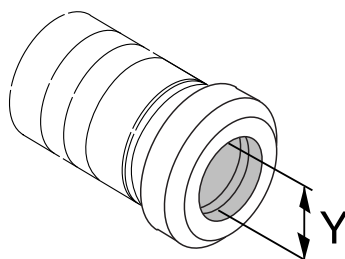


6. Limpe e cubra a ferramenta e o pino de retenção com massa lubrificante.
7. Instale a ferramenta e alinhe a ranhura da ferramenta com o orifício do pino.
8. Instale os pinos de retenção e os O-rings.



### 3. CASQUILHO DA FERRAMENTA

#### VALORES LIMITES DE DESGASTE E LUBRIFICANTES PARA O CASQUILHO DA FERRAMENTA



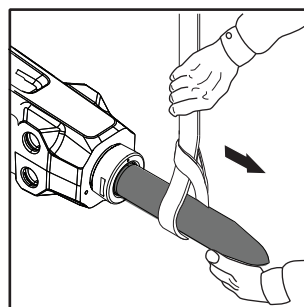
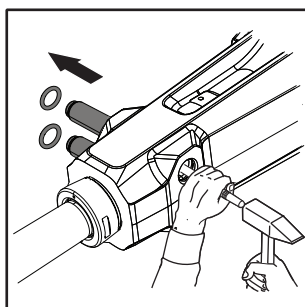
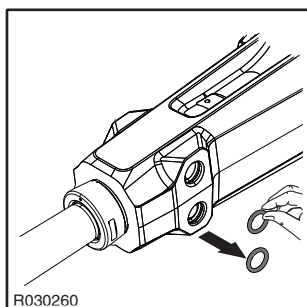
R030101

| Item   | Limite de desgaste |
|--|--------------------|
| Diâmetro interior do casquilho da ferramenta (gasto) | 62 mm (2,44 pol.)  |

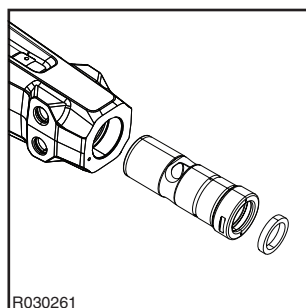
| Item  | Lubrificante                   |
|---|--------------------------------|
| Superfícies de contacto da cabeça dianteira | Massa lubrificante para roscas |

**REMOÇÃO DO CASQUILHO DA FERRAMENTA**

1. Retire a ferramenta. Verifique se o casquilho da ferramenta e a ferramenta estão bloqueados com os mesmos pinos de retenção da ferramenta. Impeça que o casquilho da ferramenta caia no chão quando a ferramenta for removida.



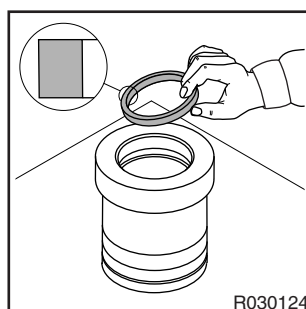
2. Retire o casquilho da ferramenta.



3. Retire o vedante do casquilho da ferramenta.

**INSTALAÇÃO DO CASQUILHO DA FERRAMENTA**

1. Limpe cuidadosamente todas as peças.
2. Meça o diâmetro interior do casquilho (marcado Y). Substitua o casquilho se for necessário.
3. Instale o vedante.



4. Lubrifique as superfícies de contacto da cabeça frontal.
5. Instale o casquilho da ferramenta. Alinhe os orifícios no casquilho da ferramenta com os orifícios na cabeça frontal.
6. Instalar a ferramenta.

## 4. RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

### 4.1 O MARTELO NÃO ARRANCA

#### **LINHAS DE PRESSÃO OU RETORNO FECHADAS**

Verifique o funcionamento dos acoplamentos rápidos na linha do martelo. Se estiverem fechadas, abra as válvulas de esfera da linha do martelo.

#### **MANGUEIRAS DE PRESSÃO E DE RETORNO INSTALADAS AO CONTRÁRIO**

Troque as mangueiras de pressão e de retorno.

#### **PROTEÇÃO DE PANCADA EM VAZIO ATIVADA E FORÇA DE ALIMENTAÇÃO DEMASIADO BAIXA**

Desative a proteção de pancada em vazio ou aumente a força de alimentação de encontro ao objeto.

#### **O PISTÃO ENCONTRA-SE NO SEU TRAVÃO HIDRÁULICO INFERIOR**

Mantenha a válvula de controlo do martelo aberta e force a ferramenta contra um objeto. A cabeça da ferramenta empurrará o pistão para fora da sua área de travagem.

#### **MASSA LUBRIFICANTE ENTRE O PISTÃO E A ÁREA DE CONTACTO DA FERRAMENTA**

Retire a ferramenta e limpe a massa lubrificante em excesso.

#### **A VÁLVULA DE CONTROLO DO MARTELO NÃO SE ABRE**

Quando acionar a válvula de controlo do martelo, verifique se a linha de pressão pulsa (isto indica que a válvula de controlo do martelo está a abrir). Se a válvula não funcionar, verifique os dispositivos de operação: ligações mecânicas, pressão de comando ou controlo elétrico.

#### **A VÁLVULA DE SEGURANÇA NO CIRCUITO HIDRÁULICO ABRE-SE A UMA PRESSÃO BAIXA. NÃO É ATINGIDA A PRESSÃO DE OPERAÇÃO DO MARTELO**

Verifique a instalação. Verifique o funcionamento da válvula de segurança. Ajuste a válvula de segurança no circuito hidráulico. Meça a pressão alta na linha de entrada do martelo.

#### **CONTRAPRESSÃO EXCESSIVA NA LINHA DE RETORNO**

Verifique a instalação. Verifique a dimensão da linha de retorno.

#### **FUGA DA PRESSÃO PARA O RETORNO NO CIRCUITO HIDRÁULICO DA ESCAVADORA**

Verifique a instalação. Verifique a bomba e os outros componentes hidráulicos.

#### **FALHA NO FUNCIONAMENTO DA VÁLVULA DO MARTELO**

A manutenção do martelo tem de ser realizada numa oficina autorizada pela Rammer.

**FALHA DO DIAFRAGMA**

Verifique a pressão. Se não existir pressão no acumulador de pressão após o arranque ou se o óleo sair do acumulador de pressão, faça a manutenção do martelo numa oficina autorizada pela Rammer.

**FALHA DO PISTÃO**

A manutenção do martelo tem de ser realizada numa oficina autorizada pela Rammer.

---

**4.2 O MARTELO FUNCIONA IRREGULARMENTE, MAS TEM POTÊNCIA TOTAL DE PANCADA**

---

**PRESSÃO INSUFICIENTE DA ESCAVADORA**

Consulte os métodos de trabalho corretos.

**A VÁLVULA DE SEGURANÇA NO CIRCUITO HIDRÁULICO ABRE-SE A UMA PRESSÃO BAIXA. NÃO É ATINGIDA A PRESSÃO DE OPERAÇÃO DO MARTELO**

Verifique a instalação. Verifique o funcionamento da válvula de segurança. Ajuste a válvula de segurança no circuito hidráulico. Meça a pressão alta na linha de entrada do martelo.

**FALHA NO FUNCIONAMENTO DA VÁLVULA DO MARTELO**

A manutenção do martelo tem de ser realizada numa oficina autorizada pela Rammer.

---

**4.3 O MARTELO FUNCIONA IRREGULARMENTE E A PANCADA NÃO TEM POTÊNCIA**

---

**O MÉTODO DE TRABALHO NÃO É CORRETO**

Consulte os métodos de trabalho corretos.

**A VÁLVULA DE SEGURANÇA NO CIRCUITO HIDRÁULICO ABRE-SE A UMA PRESSÃO BAIXA. NÃO É ATINGIDA A PRESSÃO DE OPERAÇÃO DO MARTELO**

Verifique a instalação. Verifique o funcionamento da válvula de segurança. Ajuste a válvula de segurança no circuito hidráulico. Meça a pressão alta na linha de entrada do martelo.

**O AJUSTE DA VÁLVULA DE REGULAÇÃO DE PRESSÃO É INCORRETO**

A manutenção do martelo tem de ser realizada numa oficina autorizada pela Rammer.

**PERDA DE PRESSÃO NO ACUMULADOR DE PRESSÃO**

A manutenção do martelo tem de ser realizada numa oficina autorizada pela Rammer.

**FALHA NO FUNCIONAMENTO DA VÁLVULA DO MARTELO**

A manutenção do martelo tem de ser realizada numa oficina autorizada pela Rammer.

---

**4.4 A FREQUÊNCIA DE IMPACTOS DIMINUI**

---

**SOBREAQUECIMENTO DO ÓLEO (ACIMA DE +80 °C/+176 °F)**

Verifique se há uma falha no sistema de refrigeração do óleo ou uma fuga interna no martelo. Verifique o circuito hidráulico da máquina transportadora. Verifique o funcionamento da válvula de segurança da máquina transportadora. Verifique a dimensão da linha. Monte um refrigerador de óleo adicional.

**VISCOSIDADE MUITO BAIXA DO ÓLEO HIDRÁULICO**

Verifique o óleo hidráulico.

**CONTRAPRESSÃO EXCESSIVA NA LINHA DE RETORNO**

Verifique a instalação. Verifique a dimensão da linha de retorno.

**A VÁLVULA DE SEGURANÇA NO CIRCUITO HIDRÁULICO ABRE-SE A UMA PRESSÃO BAIXA. NÃO É ATINGIDA A PRESSÃO DE OPERAÇÃO DO MARTELO**

Verifique a instalação. Verifique o funcionamento da válvula de segurança. Ajuste a válvula de segurança no circuito hidráulico. Meça a pressão alta na linha de entrada do martelo. Contacte o seu distribuidor local para obter mais informações.

**FUGA DA PRESSÃO PARA O RETORNO NO CIRCUITO HIDRÁULICO DA ESCAVADORA**

Verifique a instalação. Verifique a bomba e os outros componentes hidráulicos.

**FALHA NO FUNCIONAMENTO DA VÁLVULA DO MARTELO**

A manutenção do martelo tem de ser realizada numa oficina autorizada pela Rammer.

---

**4.5 O MARTELO NÃO PARA OU CONTINUA EM FUNCIONAMENTO**

---

**AVARIA NA VÁLVULA DE CONTROLO DO MARTELO**

Verifique a válvula de controlo do martelo na máquina transportadora.

---

## 4.6 O ÓLEO AQUECE DEMAIS

---

### **O MARTELO NÃO É APROPRIADO PARA ESTA APLICAÇÃO**

Consulte a utilização recomendada e os métodos de trabalho corretos.

### **A CAPACIDADE DE REFRIGERAÇÃO DO REFRIGERADOR DE ÓLEO NÃO É SUFICIENTE**

Monte um refrigerador de óleo adicional.

### **A VÁLVULA DE SEGURANÇA NO CIRCUITO HIDRÁULICO ABRE-SE A UMA PRESSÃO BAIXA. NÃO É ATINGIDA A PRESSÃO DE OPERAÇÃO DO MARTELO**

Verifique a instalação. Verifique o funcionamento da válvula de segurança. Ajuste a válvula de segurança no circuito hidráulico. Meça a pressão alta na linha de entrada do martelo. Contacte o seu distribuidor local para obter mais informações.

### **VISCOSIDADE MUITO BAIXA DO ÓLEO HIDRÁULICO**

Verifique o óleo hidráulico.

### **FUGA DA PRESSÃO PARA O RETORNO NO CIRCUITO HIDRÁULICO DA ESCAVADORA**

Verifique a instalação. Verifique a bomba e os outros componentes hidráulicos.

### **FUGA INTERNA DE ÓLEO NO MARTELO**

A manutenção do martelo tem de ser realizada numa oficina autorizada pela Rammer.

### **CONTRAPRESSÃO EXCESSIVA NA LINHA DE RETORNO**

Verifique a instalação. Verifique a dimensão da linha de retorno.

---

## 4.7 AVARIA RECORRENTE DA FERRAMENTA

---

### **O MARTELO NÃO É APROPRIADO PARA ESTA APLICAÇÃO**

Consulte a utilização recomendada e os métodos de trabalho corretos.

### **PRÁTICAS DE OPERAÇÃO GROSSEIRAS**

Consulte a utilização recomendada e os métodos de trabalho corretos.

### **A FERRAMENTA NÃO RECEBE LUBRIFICANTE SUFICIENTE**

Consulte a utilização recomendada e os métodos de trabalho corretos.

### **FERRAMENTA DEMASIADO LONGA**

Use a ferramenta que seja a mais curta possível. Consulte a utilização recomendada e os métodos de trabalho corretos.

### **DESGASTE RÁPIDO DA FERRAMENTA**

Consulte a utilização recomendada e os métodos de trabalho corretos. Existe uma seleção mais ampla de ferramentas disponíveis para diferentes aplicações. Consulte o seu distribuidor local para obter mais informações.

---

## 4.8 PROBLEMAS DO RAMLUBE II COMPACT

---

### A FERRAMENTA NÃO RECEBE LUBRIFICANTE SUFICIENTE

- Condições de frio. Aplique massa lubrificante nos bicos com a pistola de lubrificação.
- O ajuste da dosagem não é correto para a aplicação. A dose deve ser reajustada ao mudar o limitador.
- Ar no dispositivo de lubrificação. O ar no dispositivo de lubrificação deve ser purgado.
- Entupimento do dispositivo de lubrificação. Contacte o seu distribuidor local para obter mais informações.

### A FERRAMENTA TEM LUBRIFICAÇÃO EXCESSIVA

- O ajuste da dosagem não é correto para a aplicação. A dose deve ser reajustada ao mudar o limitador.
- Fuga na bomba. A bomba tem de ser substituída. Contactar o seu distribuidor local para mais informações.

### A FERRAMENTA NÃO TEM NENHUM LUBRIFICANTE

- O cartucho de massa lubrificante está vazio ou danificado. Substitua o cartucho de massa lubrificante.
- Ar no dispositivo de lubrificação. O ar no dispositivo de lubrificação deve ser purgado.
- Orifício do respiro bloqueado no dispositivo de lubrificação. Verifique o orifício do respiro no corpo da bomba e limpe qualquer sujidade acumulada do exterior. Se o orifício do respiro apresentar fugas de óleo ou de massa lubrificante, retire o dispositivo de lubrificação do martelo e entregue-o para manutenção numa oficina autorizada pela Rammer.
- A bomba está avariada. A bomba tem de ser substituída. Contactar o seu distribuidor local para mais informações.
- Vazamento na mangueira de massa lubrificante ou na mangueira de pressão. Inspeccionar as mangueiras e substituí-las, se necessário.
- Para continuar o diagnóstico de avarias, desligue a mangueira de massa lubrificante do corpo do martelo e acione o martelo. Após 10 minutos de operação, verificar se a massa lubrificante se projetou para fora da mangueira.



---

**O dispositivo de lubrificação está a trabalhar (enquanto a mangueira de massa lubrificante está desligada)**

- Vazamento no canal de lubrificação do martelo. A manutenção do martelo tem de ser realizada numa oficina autorizada pela Rammer.
- O canal de lubrificação do martelo está bloqueado. A manutenção do martelo tem de ser realizada numa oficina autorizada pela Rammer.

**O dispositivo de lubrificação não funciona (enquanto a mangueira de massa lubrificante está desligada)**

- Remova o dispositivo de lubrificação do martelo e envie-o para manutenção numa oficina autorizada pela Rammer.

**NÃO É POSSÍVEL INSTALAR O CARTUCHO DE MASSA LUBRIFICANTE**

- Orifício do respiro bloqueado no dispositivo de lubrificação. Verifique o orifício do respiro no suporte do cartucho e remova qualquer sujidade acumulada do interior do orifício com uma vareta.

---

## 4.9 ASSISTÊNCIA ADICIONAL

**ASSISTÊNCIA ADICIONAL**

Se for necessária mais assistência, prepare-se para responder às seguintes perguntas antes de telefonar ao seu distribuidor.

- Modelo e número de série
- Horas de trabalho e historial da manutenção
- Relatório RD3, se disponível
- Modelo da máquina transportadora
- Instalação: Fluxo do óleo, pressão de operação e pressão da linha de retorno, se forem conhecidos
- Aplicação
- O produto funcionava normalmente antes de



---

# ESPECIFICAÇÕES

---

# 1. ESPECIFICAÇÕES DO MARTELO

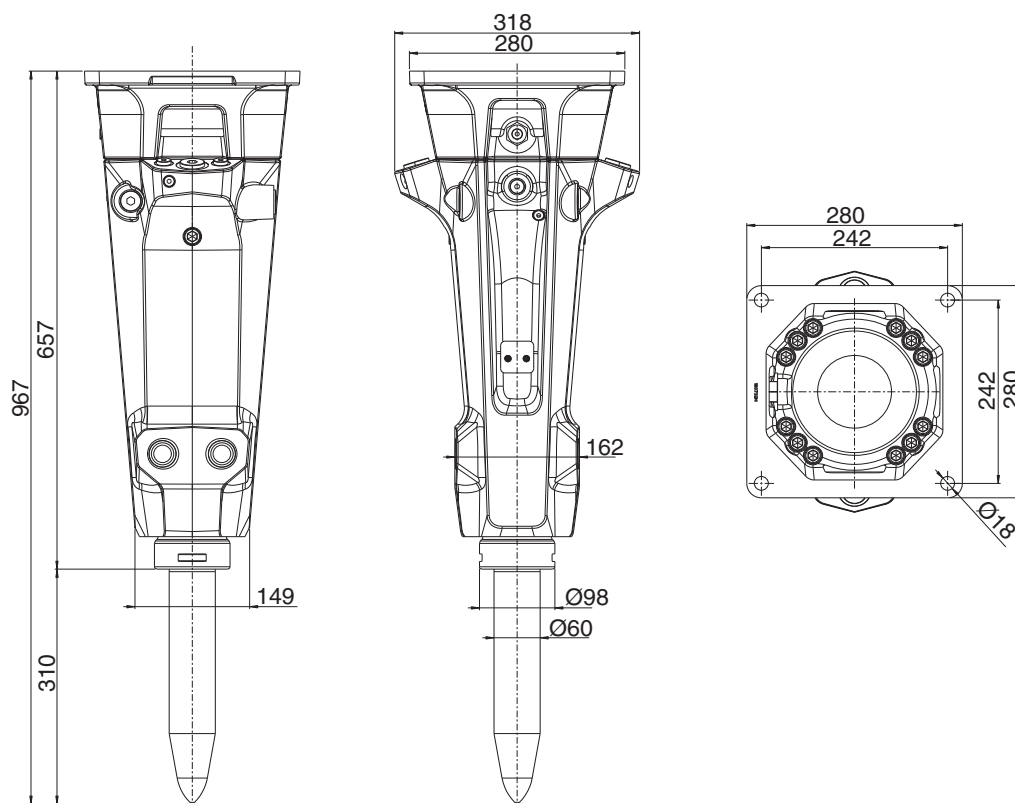
## 1.1 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Item   | Especificações                     |
|--|------------------------------------|
| Peso mínimo de trabalho <sup>a</sup>                             | 150 kg (331 lb)                    |
| Peso do martelo  | 122 kg (269 lb)                    |
| Peso de trabalho com dispositivo de lubrificação <sup>b</sup>    | 173 kg (381 lb)                    |
| Frequência de impacto <sup>c</sup>                               | 600...1800 bpm                     |
| Pressão de funcionamento <sup>d</sup>                            | 120...160 bares (1740...2320 psi)  |
| Alívio de pressão, mín. <sup>e</sup>                             | 170 bares (2465 psi)               |
| Alívio de pressão, máx.  | 220 bares (3190 psi)               |
| Pressão no circuito BP   | 36,5...37,5 bares (530...545 psi)  |
| Intervalo do fluxo de óleo                                       | 20...62 l/min (5,3...16,4 gal/min) |
| Contrapressão, máx.  | 30 bares (435 psi)                 |
| Potência de entrada  | 16,5 kW (22 hp)                    |
| Diâmetro da ferramenta   | 60 mm (2,36 pol.)                  |
| Ligação da linha de pressão (IN)                                 | G 3/4"                             |
| Ligação da linha de retorno (OUT)                                | G 3/4"                             |
| Conexão para lubrificante (G) <sup>f</sup>                       | G 1/4"                             |
| Ligação da mangueira de ar (A) <sup>g</sup>                      | G 1/4"                             |
| Dimensão da linha de pressão (diâmetro interno mínimo)           | 16 mm (0,63 pol.)                  |
| Dimensão da linha de retorno (diâmetro interior mínimo)          | 16 mm (0,63 pol.)                  |
| Temperatura ideal do óleo  | 40...60 °C (104...140 °F)          |
| Intervalo admissível de temperatura do óleo                      | -20...80 °C (-4...176 °F)          |
| Viscosidade ideal à temperatura de funcionamento                 | 30...60 cSt                        |
| Intervalo admissível da viscosidade do óleo                      | 20...1000 cSt                      |
| Peso da máquina transportadora, intervalo permitido <sup>h</sup> | 2,0...6,0 t (2,0...13200 lb)       |
| Peso da mini pá carregadora, intervalo permitido <sup>i</sup>    | 1,2...4,0 t (2600...4 lb)          |

| Item   | Especificações  |
|--|-----------------|
| Nível de ruído, nível de potência sonora medido, LWA <sup>j</sup>    | 119 dB (119 dB) |
| Nível de ruído, nível de potência sonora garantido, LWA <sup>k</sup> | 121 dB (121 dB) |

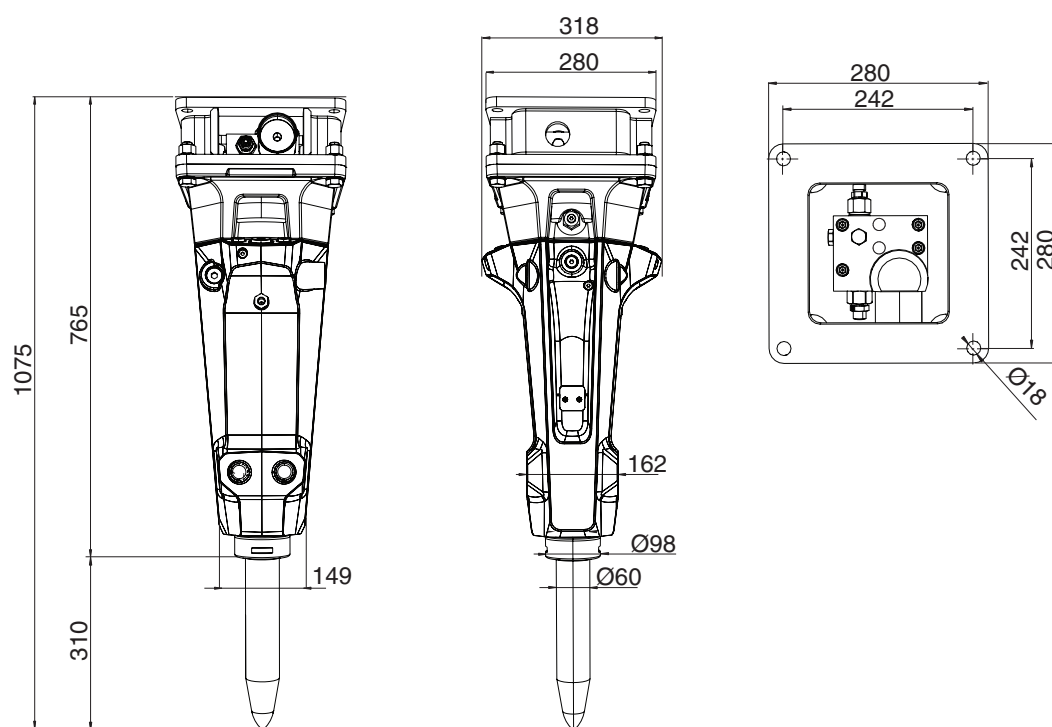
- a. Inclui suporte de montagem normal e ferramenta standard
- b. Inclui suporte de montagem, dispositivo de lubrificação e ferramenta padrão.
- c. A frequência de impacto real depende do fluxo do óleo, da viscosidade do óleo, da temperatura e do material a partir
- d. A pressão real depende do fluxo do óleo, da viscosidade do óleo, da temperatura, do material a partir e da contrapressão
- e. Regulação mínima = pressão de funcionamento real + 50 bares (730 psi)
- f. Situada no mesmo lado do corpo do martelo do que a ligação da linha de retorno (OUT)
- g. Situada no mesmo lado do corpo do martelo do que a ligação da linha de pressão (IN)
- h. Verifique a capacidade de elevação da máquina transportadora com o fabricante da transportadora
- i. Verifique a capacidade de elevação da máquina transportadora com o fabricante da transportadora
- j. De acordo com a DIRETIVA 2000/14/CE da União Europeia.
- k. De acordo com a DIRETIVA 2000/14/CE da União Europeia.

## 1.2 DIMENSÕES PRINCIPAIS



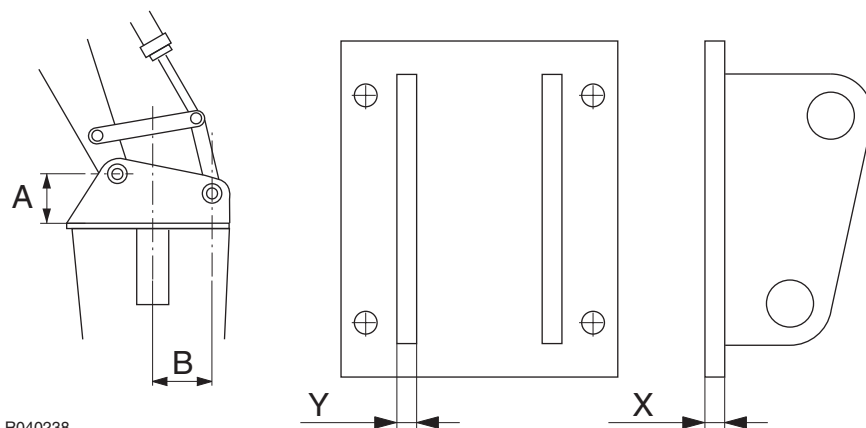
R040339

### 1.3 DIMENSÕES PRINCIPAIS COM O RAMLUBE II COMPACT



R040362

## 1.4 ESPECIFICAÇÕES PARA SUPORTE DE MONTAGEM



R040238

| Item   | Especificações   |
|--|------------------|
| Espessura mínima recomendada para a placa inferior (X) | 20 mm (0,79 pol) |
| Espessura mínima recomendada para a placa lateral (Y)  | 20 mm (0,79 pol) |

Nota: Depois de soldar, verifique o nivelamento da placa e desbaste a superfície conforme necessário. O desvio máximo aceitável do nivelamento é de 1 mm (0,04 pol)

### Tenha os seguintes aspetos em conta ao conceber os suportes de montagem

Espessuras necessárias para as placas.

Posição de transporte correta do martelo.

Posição de martelagem mais comum, na qual o cilindro do balde se encontra na posição do meio.

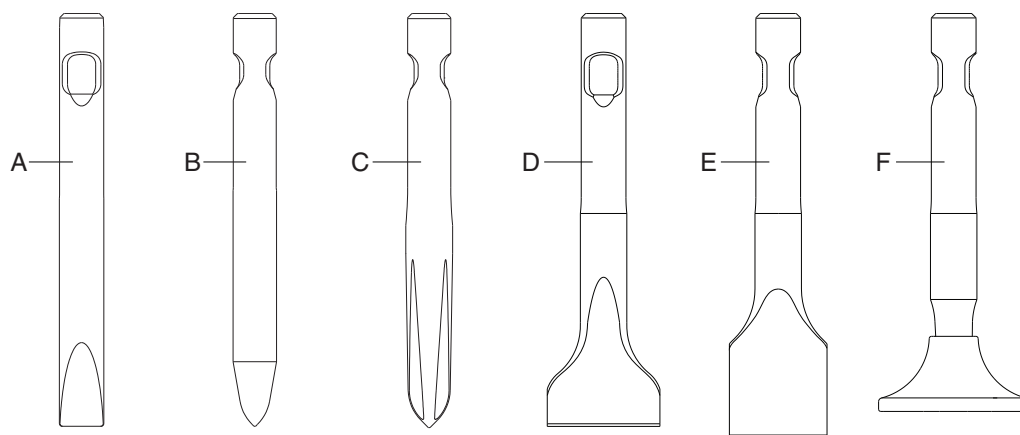
Batentes mecânicos para proteger o cilindro do balde quando o martelo se encontra totalmente no interior ou no exterior

Colocação dos orifícios das cavilhas nas dobradiças do suporte de montagem. Normalmente, são colocadas praticamente de forma simétrica em relação à linha central do martelo.

Altura da cavilha do suporte de montagem do braço em relação à placa inferior do suporte de montagem (A). A altura depende da proximidade da cavilha à linha central do martelo. Quanto mais próxima estiver, maior deve ser a dimensão (A).

Efeito do recuo e da força de alimentação do martelo no cilindro do balde, que deve ser minimizado. O efeito depende da distância (B). Quanto maior a distância (B), menor o efeito.

## 2. ESPECIFICAÇÕES DAS FERRAMENTAS



R040387

| Ferramenta               | N.º de peça | Comprimento            | Peso               | Diâmetro/<br>Largura  |
|--------------------------|-------------|------------------------|--------------------|-----------------------|
| Cinzel (A)               | R601        | 557 mm<br>(21,93 pol.) | 11,4 kg<br>(25 lb) | 60 mm<br>(2,36 pol.)  |
| Punção (B)               | R603        | 557 mm<br>(21,93 pol.) | 11,1 kg<br>(24 lb) | 60 mm<br>(2,36 pol.)  |
| Pirâmide (C)             | R603K3      | 557 mm<br>(21,93 pol.) | 11,0 kg<br>(24 lb) | 63 mm<br>(2,48 pol.)  |
| Cinzel largo (D)         | R601E2      | 550 mm<br>(21,65 pol.) | 11,8 kg<br>(26 lb) | 150 mm<br>(5,91 pol.) |
| Pá paralela (E)          | R605        | 570 mm<br>(22,44 pol.) | 11,8 kg<br>(26 lb) | 130 mm<br>(5,12 pol.) |
| Placa de compactação (F) | R607        | 530 mm<br>(20,87 pol.) | 22,5 kg<br>(50 lb) | 200 mm<br>(7,87 pol.) |



## 3. CONFORMIDADE

### 3.1 DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE UE

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE UE

Original

(Diretiva 2006/42/CE, Anexo II. 1. A; Diretiva 2000/14/CE)

**Fabricante: Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti**

**Endereço: Taivalkatu 8, FI-15170 Lahti, Finland**

Pela presente declara que o martelo hidráulico Rammer

**Modelo: E04**

- Está em conformidade com as disposições relevantes da Diretiva sobre Máquinas 2006/42/CE.
- Está em conformidade com todas as disposições relevantes da Diretiva sobre Ruído de Equipamentos para utilização no Exterior 2000/14/CE.

O processo aplicado para a avaliação de conformidade é "Controlo interno de produção" (Anexo V).

| Modelo | Número de série | Nível de potência sonora medido: LWA [dB] | Nível de potência sonora garantido: LWA [dB] |
|--------|-----------------|---|--|
| E04    | E04A            | 119                                       | 121  |

- E foram aplicadas as seguintes normas (partes/cláusulas das mesmas):

EN ISO 12100 – Segurança de máquinas, princípios gerais de conceção, avaliação e redução de riscos

O sistema de gestão de qualidade certificado pela DNV GL de acordo com a norma ISO 9001, Projeto e Fabrico do produto.

#### Conformidade com o fabrico e ficha técnica

N.N., Diretor de Pesquisa e Desenvolvimento/Engenharia, está autorizado a compilar a ficha técnica e confirma que o design do produto está em conformidade com os requisitos essenciais de saúde e segurança.

M.M., Diretor de Abastecimento, confirma a conformidade da maquinaria fabricada com a ficha técnica.

N.N. e M.M. estão habilitados a elaborar esta declaração de conformidade.

**Assinado por e em representação de Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti**

**Local:** Taivalkatu 8, FI-15170 Lahti, Finland

**Data:** dd.mm.yyyy

Assinatura: N.N.

Diretor R&D/E

Assinatura: M.M.

Diretor Supply

### 3.2 DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE DO REINO UNIDO

#### DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE DO REINO UNIDO

Original

**Fabricante:** Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti

**Endereço:** Taivalkatu 8, FI-15170 Lahti, Finland

Pela presente declara que o martelo hidráulico Rammer

**Modelo:** E04

- Está em conformidade com as disposições relevantes dos regulamentos de fornecimento de máquinas (segurança) 2008 n.º 1597, como ratificados.
- Está em conformidade com todas as disposições relevantes dos regulamentos de emissões sonoras para o ambiente dos equipamentos para utilização no exterior 2001 n.º 1701, como ratificados:

| Modelo | Número de série | Nível de potência sonora medido: LWA [dB] | Nível de potência sonora garantido: LWA [dB] |
|--------|-----------------|---|--|
| E04    | E04A            | 119                                       | 121  |

- E foram aplicadas as seguintes normas (partes/cláusulas das mesmas):
  - EN ISO 12100 – Segurança de máquinas, princípios gerais de concepção, avaliação e redução de riscos
  - O sistema de gestão de qualidade certificado pela DNV GL de acordo com a norma ISO 9001, Projeto e Fabrico do produto.

#### Conformidade com o fabrico e ficha técnica

N.N., Diretor de Pesquisa e Desenvolvimento/Engenharia, está autorizado a compilar a ficha técnica e confirma que o design do produto está em conformidade com os requisitos essenciais de saúde e segurança.

M.M., Diretor de Operações, confirma a conformidade da maquinaria fabricada com a ficha técnica.

N.N. e M.M. estão habilitados a elaborar esta declaração de conformidade.

**Assinado por e em representação de Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti**

**Local:** Taivalkatu 8, FI-15170 Lahti, Finland

**Data:** dd.mm.yyyy

Assinatura: N.N.

Diretor R&D/E

Assinatura: M.M.

Diretor de Operações

---

### 3.3 RD3 E PRIVACIDADE DOS DADOS

---

Aviso importante: Este E04

doravante referido como o "Produto", está equipado com um dispositivo de serviço de monitorização remota que recolhe dados de localização e dados sobre a utilização do Produto (incluindo o hardware e o software de monitorização remota instalados, ligados e ativados pela Sandvik na fábrica ou de qualquer outra forma) para que a Sandvik (i) disponibilize ao utilizador e ao(s) distribuidor(es)/subdistribuidor(es) da Sandvik envolvidos na venda do Produto ("Distribuidores") dados sobre o Produto mediante um serviço de assinatura gerido através da Web (ou semelhante) recebidos após a aceitação online dos termos e condições ("Serviço de monitorização do equipamento") do portal Web <https://sam.rockprocessing.sandvik/>; e (ii) recolha informações do Produto a fim de monitorizar o desempenho, a fiabilidade e a eficiência operacional do Produto, bem como para desenvolver os dados. A Sandvik reserva-se o direito de anonimizar e/ou agregar quaisquer dados que sejam criados, gerados, obtidos ou produzidos pela Sandvik no âmbito do Serviço de monitorização do equipamento ou criados de outra forma através da utilização do Serviço de monitorização do equipamento. Estes dados nunca devem incluir quaisquer dados pessoais com o significado indicado no Regulamento Geral de Proteção de Dados ([UE] 2016/679), num novo conjunto de dados. Aquando do uso do Produto, o utilizador consente e concorda que a Sandvik possa gerar, recolher, registar, carregar, armazenar, analisar e processar informações e dados padrão da indústria relativos à atividade e ao estado do Produto, incluindo, entre outros, a localização, o motor, a percussão e/ou as horas de transmissão. O utilizador aceita e reconhece que a Sandvik pode utilizar, bem como divulgar esses dados às suas filiais ou a outros membros do Grupo Sandvik, aos seus distribuidores e a terceiros que prestem serviços ao Grupo Sandvik para otimizar o planeamento do fornecimento de peças e serviços e para melhorar o apoio ao cliente e/ou para quaisquer fins internos, incluindo, entre outros, o desenvolvimento de produtos, análises comerciais e de marketing e a melhoria do desempenho e da disponibilidade dos seus produtos. Caso o utilizador pretenda revogar o seu consentimento relativamente a recolha, armazenamento e processamento desses dados, deve solicitar à Sandvik, por escrito, que interrompa a recolha e o processamento dos dados. É necessário um aviso prévio separado com três (3) meses de antecedência por cada unidade do Produto, devendo ser indicados, pelo menos, (i) o número de série do Produto e (ii) a data de fim do consentimento do utilizador. O utilizador deve ter em atenção que uma eventual decisão de revogação do seu consentimento poderá afetar a validade dos contratos relacionados com o Produto e resultar na denúncia de um contrato em conformidade com os termos e condições do mesmo (incluindo, entre outros, contratos de manutenção e contratos de garantia alargada). É possível obter mais informações e monitorizar o próprio Produto consultando a seguinte página Web: <https://sam.rockprocessing.sandvik/>.



Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti  
Taivalkatu 8, P.O. Box 165, FI-15101 Lahti, Finland  
Phone Int. +358 205 44 151, Telefax Int. +358 205 44 150  
[www.rammer.com](http://www.rammer.com)